

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

18/2022

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 2 maja 2022 r. Nr 18

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **435775** (22) 2020 10 26

(51) *A01D 34/84* (2006.01)
A01D 34/00 (2006.01)

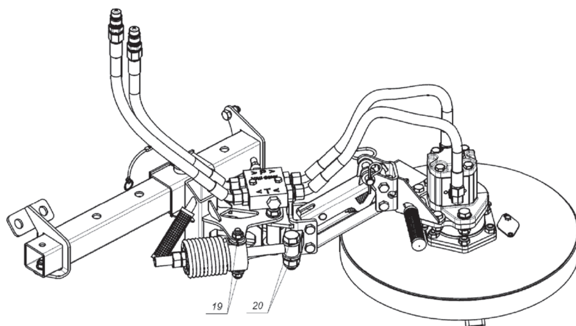
(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabłudów

(72) STOLARSKI ANTONI; KIERKOWICZ ADAM; JAWORSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Mechanizm napinający z hamulcem do przystawki koszącej**

(57) Mechanizm napinający z hamulcem do przystawki koszącej, przedstawiony na rysunku, który zawiera sprężynę napinającą nawiniętą na dwa przeciwległe mocowania, mocowanie bliższe przyłączane do przystawki koszącej i mocowanie dalsze, wykonane w formie cylindrycznych tulei z wybraniami pod kilka zwojów końcowych sprężyny, a wewnątrz w osi mocowań i sprężyny umieszczony jest element napinający, który z jednej strony ma zaczepy wprowadzone w dalsze mocowanie, a z drugiej strony jest zakończone tuleją i ma wewnątrz bliższego mocowania osadzoną tuleję stożkową zewnętrzną. Tuleja ta jest zablokowana poprzez pierścień osadczy i element dystansowy. Wewnątrz stożkowej tulei osadzona jest kolejna tuleja stożkowa - wewnętrzna, która dociskana jest przez sprężyny talerzowe do stożkowej tulei zewnętrznej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **435823** (22) 2020 10 30

(51) *A01G 2/10* (2018.01)
A01G 2/00 (2018.01)
A01G 7/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; PLANTPOL - PRODUKCJA I HODOWLA ROŚLIN OZDOBNYCH W ZABORZU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ FIRMA SKRÓCONA - PLANTPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaborze

(72) PAWŁOWSKA BOŻENA; KAPCZYŃSKA ANNA; MARCINKOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób rozmnażania rozplenicy Pennisetum 'Vertigo'**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozmnażania rozplenicy, trawy ozdobnej, Pennisetum 'Vertigo' z przeznaczeniem do produkcji, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie, od sierpnia do października, z roślin matecznych uprawianych w gruncie lub w pojemnikach pobierane są długie wyrośnięte pędy o długości od 70 do 150 cm i średnicy minimum 15 mm u nasady, które są obcinane u podstawy pędu sekatorem, następnie sporządza się z nich sadzonki jednowęzłowe - ze wszystkich węzłów na pędzie, przy czym każda sadzonka powinna zawierać węzeł (kolanko) z fragmentem pędu nad i pod węzłem, o łącznej długości ok. 30 - 50 mm, przy czym pod węzłem sadzonkę trzeba przyciąć skośnie, a górną część sadzonki prostopadle do pędu, a w kolejnym etapie sadzonki umieszcza się w podłożu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **435812** (22) 2020 10 29

(51) *A01N 47/40* (2006.01)
A01P 13/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) BALAWEJDER MACIEJ; CHOROSTYŃSKI ARTUR

(54) **Preparat chwastobójczy, sposób otrzymywania preparatu chwastobójczego, zestaw chwastobójczy oraz zastosowanie preparatu jak i zestawu chwastobójczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat chwastobójczy zawierający cyjanamid wapnia, charakteryzujący się tym, że dodatkowo zawiera środek smarno-dyspergujący. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania preparatu selektywnie chwastobójczego jak i jego zastosowanie do zwalczania barszczy kaukaskich. Przedmiotem wynalazku jest również zestaw chwastobójczy składający się z preparatu selektywnie chwastobójczego oraz roztworu aktywującego stanowiącego wodny roztwór koloidalny, jak i zastosowanie tego zestawu do zwalczania barszczy kaukaskich.

(25 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 29

A1 (21) **435777** (22) 2020 10 26

(51) *A01N 63/00* (2020.01)
A01N 63/27 (2020.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

(72) FRĄC MAGDALENA; OSZUST KAROLINA; PYLAK MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania bakteryjnego biopreparatu do naturalizacji ryzosfery roślin malin o działaniu biostymulacyjnym dla roślin, poprawiającym jakość gleby, w tym transformacje materii organicznej, przy jednoczesnych właściwościach antagonistycznych w stosunku do fitopatogenów grzybowych należących do rodzaju Botrytis, Verticillium, Colletotrichum i Phytophthora oraz biopreparat do naturalizacji ryzosfery roślin malin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania bakteryjnego biopreparatu do naturalizacji ryzosfery roślin malin, biostymu-

lacji wzrostu i rozwoju roślin, poprawiającego jakość gleby, w tym transformacje materii organicznej, o właściwościach antagonistycznych w stosunku do fitopatogenów grzybowych należących do rodzaju Botrytis, Verticillium, Colletotrichum, i Phytophthora, z zastosowaniem szczepów bakterii z rodzaju Arthrobacter, Pseudomonas i Rhodococcus, w którym stosuje się 4 wyselekcjonowane z ryzosfery malin dzikorosnących, nie wykazujące wzajemnego antagonistycznego działania izolaty bakteryjne: Arthrobacter sp. B58/18 Arthrobacter sp. B75/18, Pseudomonas sp. B37/18, Rhodococcus sp. B12/18, o sekwencjach odpowiednio nr 1-4, wskazanych na liście sekwencji, hodowane na mineralnym podłożu namnażającym z mikroelementami i dodatkiem źródła węgla i azotu, przygotowanym na wodzie albo na supernatancie ziemi okrzemkowej, stanowiącej odpad po filtracji piwa, suszone na nośniku. Ponadto stosuje się dodatek mieszanki suplementacyjnej zawierającej składniki wybrane spośród: kwasu jabłkowego, kwasu α-ketoglutarowego, kwasu γ-aminomasłowego, N-acetylo D-glukozoaminy albo ich dowolną mieszaninę. Przedmiotem wynalazku jest ponadto bakteryjny biopreparat do naturalizacji ryzosfery roślin malin.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **435808** (22) 2020 10 29

(51) *A23B 7/144* (2006.01)
A23B 7/152 (2006.01)
A61L 101/10 (2006.01)

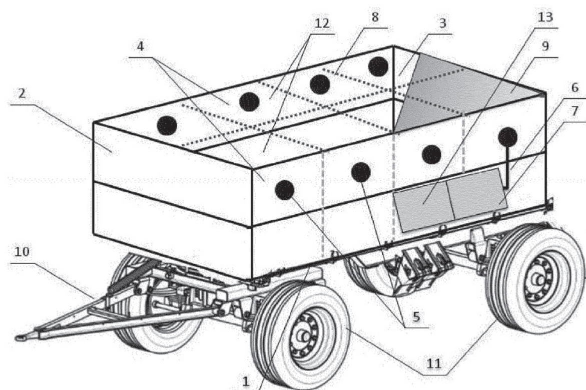
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) BALAWEJDER MACIEJ; MATŁOK NATALIA; ZARDZEWIAŁY MIŁOSZ

(54) **Sposób przedłużania trwałości przechowalniczej rabarbaru ogrodowego lub selera naciowego w warunkach nie chłodniczych, zastosowanie ozonu do przedłużania trwałości przechowalniczej w warunkach nie chłodniczych tych warzyw oraz przyczepa do ozonowania warzyw**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przedłużania trwałości przechowalniczej rabarbaru ogrodowego lub selera naciowego w warunkach nie chłodniczych charakteryzujący się tym, że zebrany rabarbar lub seler naciowy poddaje się ozonowaniu w atmosferze ozonu o stężeniu 10 do 100 ppm przez co najmniej 5 minut. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie ozonu do przedłużania trwałości przechowalniczej rabarbaru ogrodowego lub selera naciowego w warunkach nie chłodniczych. Przedmiotem wynalazku jest także przyczepa do ozonowania warzyw, przedstawiona na rysunku.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **435547** (22) 2020 10 29

(51) *A23L 13/60* (2016.01)
A23B 4/005 (2006.01)
A23B 4/023 (2006.01)
A23B 4/044 (2006.01)
A23B 4/22 (2006.01)
C12R 1/25 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ŁASZKIEWICZ BEATA; SZYMAŃSKI PIOTR; KOŁOŻYN-KRAJEWSKA DANUTA

(54) **Sposób wytwarzania homogenizowanej kiełbasy parzonej o przedłużonej trwałości przechowalniczej z mięsa oddzielonego mechanicznie peklowanego obniżoną dawką azotynu sodu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania homogenizowanej kiełbasy parzonej o przedłużonej trwałości przechowalniczej z mięsa oddzielonego mechanicznie (MOM) peklowanego z obniżoną dawką azotynu sodu. Przedłużenie trwałości przechowalniczej kiełbasy z MOM peklowanej z obniżoną dawką azotynu sodu otrzymuje się poprzez wprowadzenie do MOM bakterii Lactobacillus plantarum SCH1, który wykazuje aktywność przeciw mikroflorze saprofitycznej powodującej psucie kiełbasy, przy czym do peklowania mięsa stosuje się ściśle określoną ilość azotynu sodu, która nie ma hamującego wpływu na aktywność przeciwdrobnoustrojową zastosowanych bakterii kwasu mlekowego i jednocześnie jest wystarczająca do osiągnięcia pożądanego stopnia przepeklowania surowca oraz zastosowaniu takich parametrów obróbki cieplnej kiełbasy, która pozwoli na osiągnięcie warunków (czas i temperatura) niezbędnych do przereagowania azotynów z białkami hennowymi mięsa w celu uzyskania stabilnej barwy produktu i jednocześnie, która będzie wystarczająca do osiągnięcia bezpieczeństwa mikrobiologicznego produktu oraz nie spowoduje uszkodzenia wprowadzonych komórek bakterii Lactobacillus plantarum SCH1 w takim stopniu, w którym uniemożliwi ich aktywność w produkcie gotowym po obróbce cieplnej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **435769** (22) 2020 10 26

(51) *A23L 33/135* (2016.01)
A23C 9/127 (2006.01)
A23C 9/13 (2006.01)
A23C 9/133 (2006.01)

(71) WOJDYŁA IZABELA PYSZOTY, Poznań

(72) WASZKOWIAK KATARZYNA; KOBUS-CISOWK JOANNA; DZIEDZIŃSKI MARCIN; TELICHOWSKA ALEKSANDRA; BYCZKIEWICZ SZYMON

(54) **Probiotyczne liofilizowane dania dla dzieci o zaprojektowanych właściwościach funkcjonalnych i sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania probiotycznych liofilizowanych dań dla dzieci o zaprojektowanych właściwościach funkcjonalnych, który obejmuje znane metody jakimi przetwarza się surowce warzywne, owocowe lub mięsne, a następnie wytwarza się z nich danie, według dowolnej znanej receptury, w jakim obróbkę termiczną surowców prowadzi się w maksymalnej temperaturze do 90°C, a po uzyskaniu gotowego dania schładza się je w czasie nie dłuższym niż 3 godziny i następnie zamraża w porcjach, których wysokość zajmowana przez potrawę nie jest wyższa niż 5 cm, aż do osiągnięcia temperatury poniżej -20°, po czym zamrożone danie poddaje się dehydratacji metodą suszenia liofilizacyjnego w liofilizatorze, poprzez umieszczenie zamrożonych porcji dań równomiernie na półkach grzejnych urządzenia liofilizującego, a otrzymany susz rozdrabnia się w zależności do wielkości cząstek w zakresie 0 – 5 mm i dodaje się do niego nie mniej niż 10 9 JTK (jednostek ilościowych w zakresie liczebności) mieszaniny szczepów bakterii, jaka zawiera co najmniej: a. BIFIDOBACTERIUM ANIMALIS SSP. LACTIS Lafti® B94 AF, korzystnie w ilości od 20 do 70% (procentowego udziału w zakresie liczebności), korzystnie ok. 55%, b. BIFIDOBACTERIUM INFANTIS Rosell®-33 (R0033) AF - , w ilości od 2% do 10% (procentowego udziału w zakresie liczebności), korzystnie ok. 5%, c. LACTOBACILLUS RHAMNOSUS GG AF -, w ilości od 20% do 50%, korzystnie ok 40%, a następnie konfekcjonuje się porcje produktów w systemie flow-pack, gdzie porcja ma gramaturę od 20 g - 100 g i jest rekomendowana jako porcja jednorazowa.

Przedmiotem zgłoszenia są ponadto probiotyczne liofilizowane dania dla dzieci o zaprojektowanych właściwościach funkcjonalnych otrzymane powyższym sposobem.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **435805** (22) 2020 10 29

(51) *A41D 13/11* (2006.01)
A61F 9/06 (2006.01)

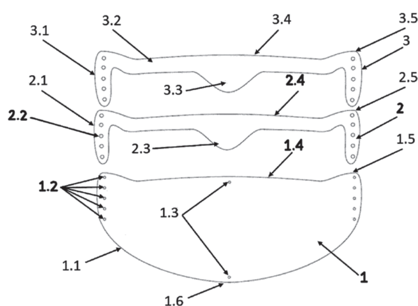
(71) MUCHA ŁUKASZ, Gliwice; OWCZAREK ADAM, Pławniowice

(72) MUCHA ŁUKASZ; OWCZAREK ADAM

(54) **Maska ochronna dolnej części twarzy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maska ochronna dolnej części twarzy zapewniająca swobodny dostęp do oczu, mająca postać wzajemnie ze sobą połączonych członów, której część osłaniająca twarz wykonana jest w postaci uprzednio ukształtowanego profilu umożliwiającego przyleganie maski do twarzy użytkownika uszczelniając ją w górnej części, uniemożliwiając tym samym przepływ powietrza ku górze, zaś dolny koniec maski umożliwia swobodny kierunkowy przepływ powietrza do dołu, zapewniając jednocześnie regulowany system mocowania maski na twarzy charakteryzujące się tym, że po przeciwległych stronach maski (1) znajdują się otwory mocujące (1.2), w których swymi końcami mocowane są cięgna położenie cięgna oraz naciąg ustalany jest za pomocą wiązanych supłów przy czym wielkość supła jest większa od otworu (1.2) znajdującego się w masce (1), natomiast montaż cięgna odbywa się poprzez przeciągnięcie cięgna od zewnętrznej części maski do wewnątrz, następnie wiążąc supeł po wewnętrznej części maski, profil maski jest ukształtowany wstępnie przez termoformowane wzdłuż linii gięcia m do jej wewnętrznej strony, oraz k do jej zewnętrznej strony kreśląc krzywiznę w widoku z góry, do wewnętrznej strony maski (1) przylega także uszczelka (2) ukształtowana w taki sposób alby jej górna krawędź (2.4) pokrywała się z górną krawędzią maski (1.4), przy czym po obu końcach uszczelka ukształtowana jest profilem odpowiadającym profilowi maski (1), w której znajdują się otwory (2.2), których środki pokrywają się z otworami (1.2) umożliwiając schowanie supłów mocujących cięgna wewnątrz otworu, przy czym średnica otworów (2.2) musi być większa od średnicy supła, położenie cięgien w wybranych otworach oraz naciąg ustala użytkownik w celu jak najlepszego dopasowania maski do twarzy zapewniać komfortowe noszenie osłony, cięgna mocujące zakładane są za uszy użytkownika, dodatkowo uszczelka (2) w swej środkowej części posiada wypust nosowy umożliwiający oparcie maski o końcówkę nosa zapewniając dokładne przyleganie profilu maski do twarzy użytkownika.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435815** (22) 2020 10 29

(51) *A47J 19/00* (2006.01)

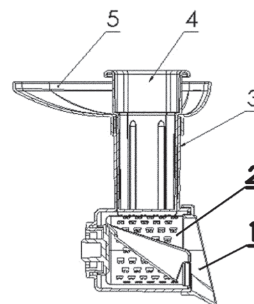
(71) ZELMOTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) BIADUŃ ANDRZEJ; OZIĘBŁO JÓZEF

(54) **Element blokująco-zgarniający do urządzenia kuchennego oraz przystawka do urządzenia kuchennego wyposażona w ten element**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przystawka wyposażona w element blokująco-zgarniający (1) posiadająca nakrętkę blokującą przystosowaną do zamocowania na komorze roboczej urządzenia kuchennego do ustalenia i zablokowania obrotowego bębna roboczego (2) wewnątrz komory roboczej, oraz wydłużoną część zgarniającą połączoną z nakrętką blokującą, która w pozycji roboczej rozciąga się wewnątrz obrotowego bębna roboczego (2) i przystosowana jest do zgarniania i odprowadzenia na zewnątrz przetworzonych produktów spożywczych, które wpadają do wnętrza obrotowego bębna roboczego (2) przez co najmniej jeden otwór lub szczelinę w powierzchni bocznej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **435858** (22) 2020 10 30

(51) *A47L 9/14* (2006.01)

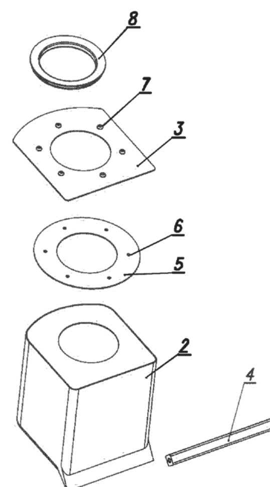
(71) MASTERPROFI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) MADERA BOGUSŁAW; MADERA SEWERYN; MADERA KAMILA; MADERA MAGDALENA

(54) **Zbiornik kurzu do odkurzacza**

(57) Zbiornik kurzu do odkurzacza, zwłaszcza elektrycznego, w szczególności zbiornik kurzu wielorazowego użytku, wyposażony jest w worek filtracyjny (2) z materiału tekstylnego albo z materiału filtracyjnego włókninowego, z otworem wlotowym, zamocowany na uchwycie montażowym (3) mającym otwór przelotowy współosiowy z otworem wlotowym worka filtracyjnego (2) oraz zawiera uszczelkę elastyczną (8) uformowaną do wnętrza otworu przelotowego uchwytu montażowego (3) oraz poprzez otwór wlotowy do worka filtracyjnego (2) dla uszczelnienia tego zbiornika kurzu z wężem albo rurą ssącą odkurzacza. Zbiornik kurzu zwiera również pierścieniowy łącznik (5) połączony współosiowo z otworem wlotowym worka filtracyjnego (2) i otworem przelotowym uchwytu montażowego (3). Pierścieniowy łącznik (5) jest z metalu i umieszczony we wnętrzu worka filtracyjnego (2) tuż pod jego otworem wlotowym, zaś na obwodzie pierścieniowego łącznika (5) i wokół otworu przelotowego uchwytu montażowego (3) są otwory mocujące (6) na nity (7), przy czym pierścieniowy łącznik (5) jest połączony z uchwytem montażowym (3), poprzez górną ściankę worka filtracyjnego (2), połączniem nitowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435842** (22) 2020 10 31

(51) *A61B 5/145* (2006.01)
G06K 9/46 (2006.01)

(71) DICELLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KUBICA-MISZTAL ALEKSANDRA; MISZTAL KRZYSZTOF; HAJTO JACEK

(54) **Metoda automatycznego wyznaczania liczby płytek krwi na podstawie zdjęć rozmazów krwi obwodowej w komorze Burkera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda do analizy zdjęć mikroskopowych rozmazu krwi, w celu wyznaczenia ilości trombocytów w badanej próbce. Zaproponowany wynalazek wykorzystuje opracowany algorytm, który odróżnia płytki krwi od innych komórek krwi (m.in. erytrocyty), a następnie zlicza ilość trombocytów (liczba/µl) oraz ich rozmiar (µm).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **435816** (22) 2020 10 29

(51) *A61B 10/00* (2006.01)

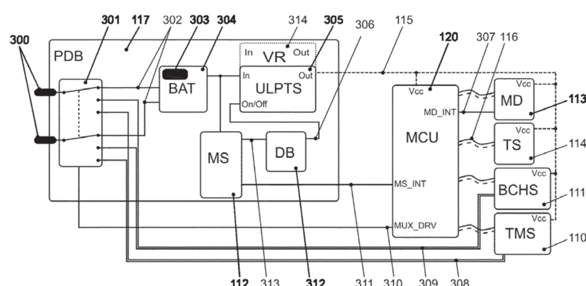
(71) PHALGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) NOWOCIEŃ SYLWESTER; HIRNLE LIDIA; HIRNLE PIOTR

(54) **Telemetryczny insert ginekologiczny z inteligentnym zasilaniem i sposób inteligentnego zasilania telemetrycznego insertu ginekologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest telemetryczny insert ginekologiczny z inteligentnym zasilaniem, który posiada blok dystrybucji zasilania (117) ze zintegrowanymi multimodalnymi elektrodami (300), połączonymi elektrycznie za pośrednictwem sterowanego przez mikrokontroler (120) demultipleksera analogowego (301) o niskiej impedancji załączenia oraz zespół zasilania bateryjnego (304), zawierający ogniwo wtórne (303), połączony ze sterowanym ultraniskoenergetycznym łącznikiem tranzystorowym (305) kontrolowanym przez aktywny albo pasywny sensor pola magnetycznego (112) za pośrednictwem bloku opóźnienia czasowego (312). Sensor pola magnetycznego (112) współpracuje z miniaturowym magnesem stałym zespolonym z obudową ochronno-transportową. Zgłoszenie obejmuje także sposób inteligentnego zasilania telemetrycznego insertu ginekologicznego z redukcją poboru mocy, który polega na tym, że w oparciu o dane ze zintegrowanych sensorów pola magnetycznego (112) oraz detektora przemieszczenia (113) dokonuje się automatycznej klasyfikacji poziomów aktywności insertu ginekologicznego na tryb pracy aktywnej, tryb aktywności zredukowanej i tryb głębokiego uśpienia. Gdy oddziaływanie pola magnetycznego magnesu stałego dezaktywuje zintegrowany z nim sensor pola magnetycznego (112) za pośrednictwem bloku opóźnienia czasowego (312) dezaktywuje się łącznik tranzystorowy (305) albo wyłączalny regulator napięcia odłączając tym samym zasilanie wszystkich bloków zespołu pomiarowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **435776** (22) 2020 10 26

(51) *A61C 8/00* (2006.01)
A61C 13/00 (2006.01)

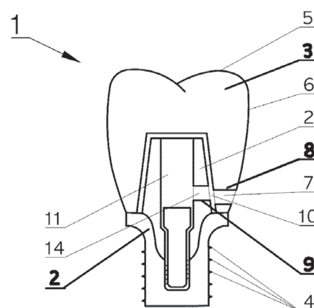
(71) STĘPNIEWSKI SEBASTIAN, Piaseczno

(72) STĘPNIEWSKI SEBASTIAN

(54) **Zestaw elementów protetycznych oraz sposób wytwarzania zestawu elementów protetycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw elementów protetycznych oraz sposób wytwarzania zestawu elementów protetycznych. Zestaw elementów protetycznych zawierający element mocujący (2) oraz koronę protetyczną (3), przy czym zestaw wyposażony jest w środki (8, 9) do zdejmowania korony bez jej uszkodzenia i umożliwia kontrolowane cementowanie elementów zestawu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania zestawu elementów protetycznych pozwalający na uzyskanie zestawu wyposażonego w środki do zdejmowania korony bez jej uszkodzenia i umożliwiającego kontrolowane cementowanie elementów zestawu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **435799** (22) 2020 10 28

(51) *A61K 8/02* (2006.01)
A61K 8/19 (2006.01)
A61K 8/25 (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/891 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61K 8/9794 (2017.01)
A61Q 1/12 (2006.01)

(71) KADORNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Macierzysz

(72) TKACZYŃSKA AGNIESZKA MARIA

(54) **Puder jęczmienny sypki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest puder jęczmienny sypki, kosmetyk do makijażu dla każdego rodzaju cery. Puder jęczmienny sypki przygotowany jest z od 50 do 75% wagowych wyciągu z trawy z jęczmienia zwyczajnego (Hordeum Vulgare Powder), z od 25 do 50% wagowych talku, z od 1 do 5% wagowych dwutlenku krzemu (Silica), z od 1 do 5% wagowych mikrosfer silikonowych (Polymethylsilsesquioxane), z od 1 do 5% wagowych palmitynianu izopropylu (Isopropyl Palmitate), z od 0,1 do 1% wagowych izostearynianu izostearylu (Isostearyl Isostearat), z od 0,1 do 1% wagowych oktyldodekanolu (Octyldodecanol), z od 0,1 do 1% wagowych esencji zapachowej białej herbaty (Parfum), z od 0,1 do 1% wagowych 2-Fenoksyetanolu (Phenoxyethanol), z od 0,1 do 1% wagowych mirystynianu oktylododecylu (Octyldodecyl Myristat), z od 0,1 do 1% wagowych etyloheksylogliceryny (Ethylhexylglycerin).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **435831** (22) 2020 10 30

(51) *A61K 31/7004* (2006.01)
A61K 31/047 (2006.01)
A61K 31/728 (2006.01)
A61K 36/09 (2006.01)

(71) BIOGLIKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KLOCEK JACEK; LEDWON TOMASZ

(54) **Sucha kompozycja do rozpuszczania w wodzie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sucha kompozycja do rozpuszczania w wodzie zawierająca środek osmotyczny, charakteryzująca się tym, że zawiera glukozę, co najmniej jeden alkohol cukrowy oraz co najmniej jeden czynnik powlekający błonę śluzową do zastosowania we wspomaganiu organizmu pacjenta przygotowującego się do badań endoskopowych, przy czym po rozpuszczeniu w wodzie roztwór wodny kompozycji jest klarownym roztworem o osmolarności > 170 mOsm/L.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 435786 (22) 2020 10 27

(51) *A61L 2/10* (2006.01)

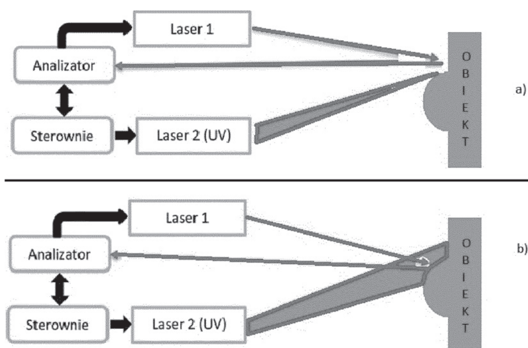
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) GALLA STANISŁAW; SZCZERSKA MAŁGORZATA

(54) **Układ do dezynfekcji obiektów oraz sposób dezynfekcji za pomocą oddziaływania promieni lasera z pasma UV-C**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dezynfekcji obiektów za pomocą oddziaływania na powierzchnie laserem UV-C po wstępnym odtworzeniu kształtu powierzchni za pomocą współpracującego lasera skanującego pracującego w paśmie UV, lub widzialnym, lub IR z mocą niepowodującą zagrożeń biologicznych. Analizuje się dane ze skanera laserowego a następnie po dobraniu parametrów dezynfekcji na obiekt oddziałuje się wiązką laserową z pasma UV-C z mocą wystarczającą do przeprowadzenia dezynfekcji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 435810 (22) 2020 10 29

(51) *A61L 27/06* (2006.01)
A61L 27/30 (2006.01)
A61L 27/54 (2006.01)

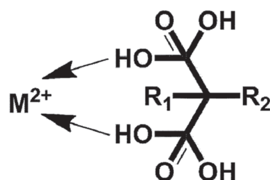
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SANDOMIERSKI MARIUSZ; ZIELIŃSKA MONIKA; VOELKEL ADAN

(54) **Materiał tytanowy z przeznaczeniem na implant i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał tytanowy z przeznaczeniem na implant pokryty warstwą zeolitową i z przyłączonym do jego powierzchni bisfosfonianem o wzorze 1, gdzie M^{2+} oznacza kation dwuwartościowy, a R_1 i R_2 dowolny podstawnik oraz sposób jego wytworzenia.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 435811 (22) 2020 10 29

(51) *A61L 27/06* (2006.01)
A61L 27/30 (2006.01)
A61L 27/54 (2006.01)

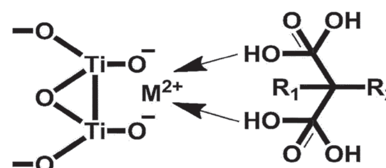
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SANDOMIERSKI MARIUSZ; ZIELIŃSKA MONIKA; VOELKEL ADAN

(54) **Materiał tytanowy z przeznaczeniem na implant i sposób jego wytworzenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał tytanowy z przeznaczeniem na implant pokryty warstwą tytanianu i z przyłączonym do jego powierzchni bisfosfonianem o wzorze 1, gdzie M^{2+} oznacza kation dwuwartościowy, a R_1 i R_2 dowolny podstawnik oraz sposób jego wytwarzania.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 435790 (22) 2020 10 28

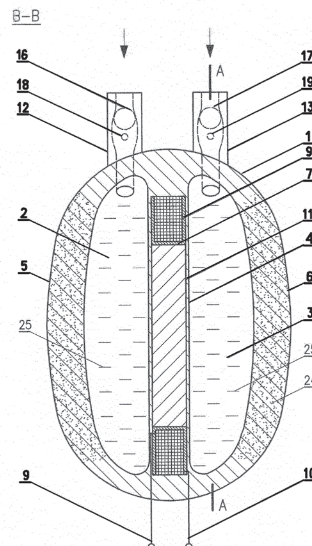
(51) *A61M 60/104* (2021.01)
A61M 60/462 (2021.01)
F04B 43/04 (2006.01)
F04D 13/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Pompa elektromagnetyczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa elektromagnetyczna, przeznaczona do synchronicznego pompowania dwóch rodzajów cieczy przy zmniejszonych turbulencjach. Pompa elektromagnetyczna zawiera korpus (1) w kształcie powłoki elipsoidy obrotowej, podzielony na dwie komory (2, 3) przez płaską przegrodę (4), przechodzącą wewnątrz korpusu (1) wzdłuż jego dłuższej osi, przy czym części (5, 6) zewnętrznych ścianek komór (2, 3), znajdujące się naprzeciw przegrody (4), mają większą grubość, niż pozostałe części korpusu (1). Wewnątrz przegrody (4) jest umieszczony karkas (7), w kształcie eliptycznego pierścienia, wykonany z materiału elektroizolacyjnego i nieferromagnetycznego, korzystnie z teflonu, z nawiniętym na nim uzwojeniem, którego końcówki (9, 10) są wyprowadzone na zewnątrz korpusu (1). Otwór w karkasie (7) jest wypełniony



przez rdzeń (11), wykonany z materiału magnetycznie miękkiego o dużej przenikalności magnetycznej, korzystnie z permaloju albo supermaloju. W górnych częściach każdej z komór (2, 3) są dwa kanały, przechodzące w cylindryczne konektory wlotowe (12, 13) i konektory wylotowe. Wewnątrz każdego z konektorów jest poszerzony odcinek, w którym znajduje się zawór zwrotny, złożony z kulki i walcowego ogranicznika, umieszczonego wzdłuż średnicy konektora, przy czym w konektorach wlotowych (12, 13) kulki (16, 17) znajdują się powyżej ograniczników (18, 19), natomiast w konektorach wylotowych, kulki znajdują się poniżej ograniczników.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **435780** (22) 2020 10 26

(51) *B01D 41/04* (2006.01)
F01N 3/023 (2006.01)

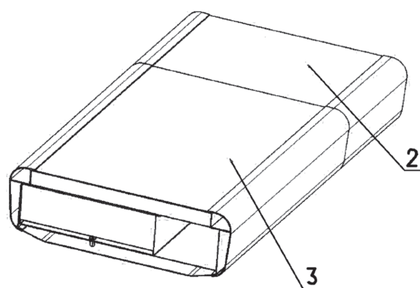
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ STER INSTYTUT, Swadzim

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Zespół do filtracji powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do filtracji powietrza, mający zastosowanie do oczyszczania powietrza w pomieszczeniach, w których czasowo przebywają ludzie, zwłaszcza w pojazdach komunikacji zbiorowej. Charakteryzuje się tym, że w kanale wypływu oczyszczonego przez filtr powietrza (3) ma usytuowany co najmniej jeden moduł aktywny (2) oraz urządzenia kontrolne, połączone ze sterującymi.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **435825** (22) 2020 10 29

(51) *B01D 53/96* (2006.01)
F01N 3/023 (2006.01)
C10L 10/06 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE EKOMOTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KUŁAŻYŃSKI MAREK; WALENDZIEWSKI JERZY; SROKA ZBIGNIEW; RUTKOWSK PIOTR

(54) **Sposób regeneracji filtra cząstek stałych**

(57) Sposób regeneracji filtra cząstek stałych układu wydechowego z silnika spalinowego w postaci filtra mechanicznego lub katalitycznego charakteryzuje się tym, że na powierzchnię depozytu węglowego zlokalizowanego na powierzchni ścianek filtra cząstek stałych DPF, który stanowi element układu wydechowego silnika, wprowadza się fazę aktywną w postaci roztworu mieszaniny nanocząstek metali o wymiarach do 200 nm, w ilości od 0,04 g/dm^3 do 0,1 g/dm^3 paliwa regeneracyjnego, przy czym filtr DPF powinien być umiejscowiony w miejscu, gdzie temperatura spalin w układzie wydechowym silnika osiąga wartość od 200°C do 800°C, przy czym fazę aktywną wprowadza się jednorazowo: za pośrednictwem dodatkowej ilości paliwa wprowadzanej jednorazowo poprzez układ paliwowy silnika spalinowego, lub za pośrednictwem dodatkowego paliwa regeneracyjnego, które jest wtryskiwane bezpośrednio na powierzchnię depozytów węglowych filtra DPF poprzez wtryskiwacz usytuowany od strony wlotu spalin na filtr DPF, lub za pośrednictwem roztworu nanocząstek metali wprowadzając go bezpośrednio do zdemontowanego uprzednio z układu wydechowego silnika od strony wlotu filtra DPF inżektorowo w postaci aerozolu przy jednoczesnym zastosowaniu podciśnienia od strony wylotu filtra DPF przed jego ponownym montażem w układzie wydechowym silnika, a następnie zostaje uruchamiany silnik i przy jego zmiennym obciążeniu w czasie do 30 minut następuje regeneracja filtra DPF.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **435768** (22) 2020 10 26

(51) *B01J 2/18* (2006.01)

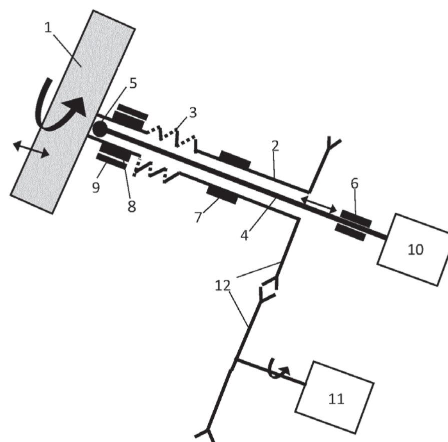
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) OLEJNIK TOMASZ; MODRZEWSKI REMIGIUSZ; OBRANIAK ANDRZEJ

(54) **Wibracyjny granulator talerzowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wibracyjny granulator talerzowy zawierający talerz obrotowy, który charakteryzuje się tym, że talerz obrotowy (1) osadzony jest na wydrążonym wale (2), usytuowanym ukośnie w stosunku do poziomu, przy czym wydrążony wał (2) zawiera element sprężysty (3), zaś wewnątrz wydrążonego wału (2) umieszczony jest sztywny pręt (4), umożliwiający wykonanie ruchu posuwisto – zwrotnego w kierunku osiowym i przeniesienie drgań na talerz obrotowy (1) za pośrednictwem przegubu obrotowego (5), który znajduje się w osi obrotów talerza obrotowego (1), wewnątrz wydrążonego wału (2), przy czym dolny koniec pręta (4) osadzony jest w łożysku ślizgowym (6) i połączony jest z elektrowibratorem (10), zaś górny koniec pręta (4) zakończony jest przegubem obrotowym (5), natomiast górna część wydrążonego wału (2) umieszczona jest w łożysku obrotowym wewnętrznym (8), którego obudowa umieszczona jest wewnątrz łożyska ślizgowego zewnętrznego (9), zaś dolna część wydrążonego wału (2) umieszczona jest na łożysku obrotowym (7) i połączona z silnikiem elektrycznym (11) poprzez przekładnię (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435782** (22) 2020 10 27

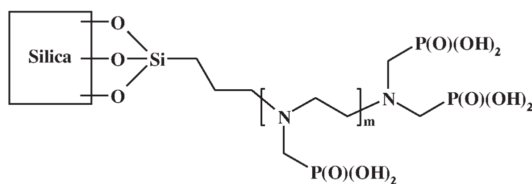
(51) *B01J 20/10* (2006.01)
B01J 20/22 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
B01J 45/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SOROKA MIROSŁAW; STACHOWIAK ANNA; BROL ANNA

(54) **Silikażele sfunkcjonalizowane N-perfosfonometylowanymi żywicami polietylenopoliaminopropylosiloksanowymi oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy silikażeli sfunkcjonalizowanych N-perfosfonometylowanymi żywicami polietylenopoliaminopropylosiloksanowymi o wzorze 1, w którym m oznacza liczbę fragmentów 2-(fosfonometyloamino)etylowych oraz sposobu wytwarzania tych silikażeli, który polega na tym, że N-perfosfonometylowaną żywicę polietylenopoliaminopropylosiloksanową poddaje się reakcji z silikażelem, a reakcję prowadzi się w temperaturze 340 – 370 K, w wodzie.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) **435783** (22) 2020 10 27

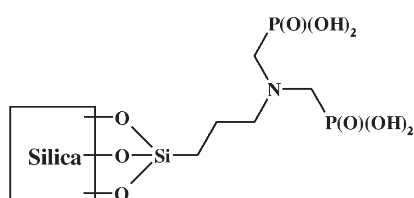
(51) *B01J 20/30* (2006.01)
B01J 20/10 (2006.01)
B01J 20/22 (2006.01)
B01J 45/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SOROKA MIROSŁAW; STACHOWIAK ANNA; BROL ANNA

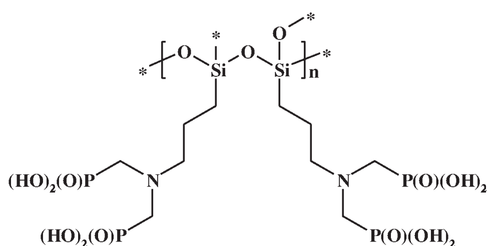
(54) **Sposób wytwarzania silikażeli sfunkcjonalizowanych żywicą 3-[bis(fosfonometylo)amino]propylosiloksanową**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania silikażeli sfunkcjonalizowanych żywicą 3-[bis(fosfonometylo)amino]propylosiloksanową o wzorze 1, który polega na tym, że żywicę 3-[bis(fosfonometylo)amino]propylosiloksanową o wzorze 2 poddaje się reakcji z silikażelem, a reakcję prowadzi się w temperaturze 340 – 373 K, w wodzie.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) **435778** (22) 2020 10 26

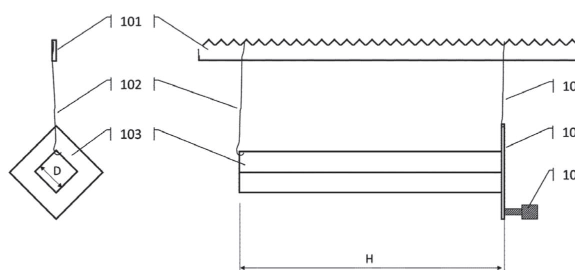
(51) *B05B 17/06* (2006.01)
B05D 3/12 (2006.01)

(71) ZMS SYSTEMY MAGAZYNOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krobia
(72) PRYLEWSKI ZBIGNIEW ADAM; ZAPRZALSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania elementów stalowych malowanych proszkowo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytwarzania elementów stalowych malowanych proszkowo obejmujący etapy przygotowania elementu stalowego poprzez obróbkę mechaniczną i/albo obróbkę fizyko-chemiczną, nanoszenia farby proszkowej i wygrzewania elementu z farbą, w którym w trakcie malowania element stalowy wprawia się w drgania ultradźwiękowe za pomocą zamocowanego do tego elementu przetwornika ultradźwiękowego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **435794** (22) 2020 10 27

(51) *B05D 1/12* (2006.01)
B23H 7/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin
(72) KLYUS OLEH; WALISZYN ALEKSANDR

(54) **Sposób warstwowego wzmocnienia powierzchni elementów narażonych na działanie kawitacyjne, w szczególności śrub okrętowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób warstwowego wzmocnienia powierzchni elementów narażonych na działanie kawitacyjne, w szczególności śrub okrętowych, w którym na powierzchnie robocze elementów narażonych na działanie kawitacyjne, w szczególności śrub okrętowych, nanosi się przynajmniej dwie warstwy powłoki z materiału wzmacniającego. Przedostatnią warstwę materiału nanosi się przy zastosowaniu niskotemperaturowej metody stopowania elektroiskrowego przy maksymalnym napięciu do 150 V oraz maksymalnej częstotliwości drgania elektrody do 450 Hz, formując tym samym chropowate podłoże. Na to podłoże następnie nanosi się warstwę wierzchnią z materiału plastycznego odpornego na kawitację, przy zastosowaniu niskotemperaturowej metody metalizacji natryskowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **435829** (22) 2020 10 29

(51) *B23K 26/60* (2014.01)
B23K 26/70 (2014.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE SPAWSTAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Wielkopolska
(72) JUNG SZYMON; SOBKOWIAK DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wielkogabarytowych konstrukcji stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielkogabarytowych konstrukcji stalowych. Zgłoszenie dotyczy technologii, w ramach której następuje wycięcie elementów z blachy pierwszą precyzyjną maszyną obróbczą, wycięcie elementów z profili drugą precyzyjną maszyną obróbczą, po czym następnie powstaje konstrukcja stalowa w wyniku połączenia elementów z obu wcześniejszych etapów. Ma to zastosowanie przy wytwarzaniu konstrukcji szkieletowo-płaszczowych, w szczególności wymagających dużej

precyzji wykonania. Sposób wytwarzania wielkogabarytowych konstrukcji stalowych, w szczególności konstrukcji szkieletowo-płaszczowych, polega na tym, że następuje obróbka laserem blachy stalowej, jako połaci płaskiej wsadowej przeznaczonej na elementy płaszcza stalowego i następuje obróbka laserem kształtownika lub profilu stalowego, jako uprzednio wstępnie ukształtowanych przestrzennie elementów wsadowych przeznaczonych na szkielet, przy czym po obróbce wsadu laserem łączy się je w wieloelementową konstrukcję szkieletowo-płaszczową. W procesie obróbki laserem steruje się ruchem głowicy laserowej maszyny obróbczej w zakresie prędkości i linii prowadzenia promienia laserowego po obszarze obrabianego wsadu dostępnym dla głowicy laserowej. Przed obróbką wsadu promieniem lasera mierzy się faktyczną grubość Gf wsadu narzędziem o precyzji nie mniejszej niż 0,1 mm, po czym koreluje się uzyskany wynik z ustawieniem fabrycznym prędkości dedykowanej Vd prowadzenia promienia lasera maszyny obróbczej dla parametru grubości wsadu Gw wyrażonego w pełnych milimetrach po zaokrągleniu grubości Gf wg reguł matematycznych. Następnie prowadzi się promień laserowy w trybie wstępnym testowym zmieniając przynajmniej jednokrotnie prędkość fabrycznie dedykowaną Vd na prędkość testową Vt skorygowaną odpowiednio o prędkość Vs względem prędkości Vd dla błędu D różnego od zera. Prędkość Vs jest skorelowana z błędem metrycznym faktycznej grubości wsadu określonym jako D = Gw - Gf, adekwatnie jest dodatnia bądź ujemna w zależności od znaku +/- błędu D, przy czym Vs jest skorelowana z D tak, że na pierwszą dziesiątą część milimetra z błędu D prędkość Vs wynosi od 0,02 do 0,09 wartości Vd, z czego bezwzględnie tym mniej im wsad jest grubszy, natomiast dla każdej kolejnej części dziesiątej milimetra z błędu D prędkość Vs dodatkowo zmienia się, bo jej wartość bezwzględna narasta o połowę korekty dotyczącej poprzedniego cząstkowego składnika błędu D. Sumaryczny pokazany bezwzględnie błąd D o znaku dodatnim przyjmuje się jako nie większy od 0,4 mm, a sumaryczny pokazany bezwzględnie błąd D o znaku ujemnym przyjmuje się jako nie większy od 0,2 mm. Następnie spośród przetestowanych prędkości Vt obiera się dla trybu pracy tą, dla której organoleptycznie ocenione, w tym fizyczne i chemiczne właściwości wsadu są niewadliwe, a ewentualne uszkodzenia mechaniczne minimalne, natomiast po dokonaniu oceny i wyborze prędkości Vt w trybie testowym przechodzi się do trybu pracy, w którym zachowuje się prędkość prowadzenia lasera Vt przez wsad, póki podczas mierzenia przed obróbką wsadu faktyczna grubość Gf kolejnego wsadu nie zmieni się.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 435819 (22) 2020 10 29

(51) *B23K 37/04* (2006.01)
B23K 31/02 (2006.01)

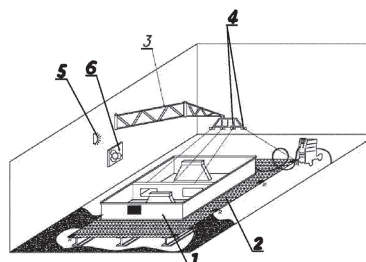
(71) KONTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kurzętnik

(72) DOMŻALSKI RAFAŁ

(54) **Sposób wykonywania konstrukcji stalowych oraz stanowisko do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób wykonywania konstrukcji (1) stalowych prowadzi się tak, że w ósmym etapie, przed rozpoczęciem spawania, umieszczone na stanowisku czujniki laserowe (4), kieruje się na badany element konstrukcji (1). O ułożeniu czujników laserowych (4) informuje się, poprzez panel sterowniczy (6), system pomiarowy w pamięci komputera wyposażonego w dedykowane oprogramowanie. Podczas prowadzenia spawania, czujnikami laserowymi (4), prowadzi się w sposób ciągły kontrolę powstających odkształceń i wyniki pomiarów przesyła się do systemu pomiarowego. W dziewiątym etapie konstrukcję (1) transportuje się na stół traserski i wykonuje się trasowanie. W dziesiątym etapie konstrukcję (1) transportuje się i mocuje się ją na stole obrabiarki oraz prowadzi się jej obróbkę skrawaniem. Przed rozpoczęciem obróbki system pomiarowy kalibruje się, czujniki laserowe (4) ustawia się na konstrukcję (1), a następnie podczas prowadzenia obróbki dane z czujników laserowych (4) przesyła się do systemu pomiarowego, poprzez który sygnalizatorem (5) informuję się operatora o stanie konstrukcji (1). W jedenastym etapie konstrukcję (1) transportuje się na stół pomiarowy i wykonuje się pomiary finalne jej geometrii konstrukcji. Stanowisko do realizacji sposobu wykonywania konstrukcji (1) stalowych ramę (2) pomiarowo-montażowo-spawalniczą, na której ustawiana jest konstrukcja (1) stalowa, sygnalizator (5) oraz panel sterowniczy (6), który połączony jest za pomocą dwukierunkowej magistrali z komputerem wyposażonym w dysk twardy z dedykowanym oprogramowaniem, procesor nisko-napięciowy oraz pamięć RAM. Nad ramą (2) pomiarowo-montażowo-spawalniczą zamocowane są co najmniej trzy czujniki laserowe (4), które również połączone są z komputerem.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 435834 (22) 2020 10 30

(51) *B23K 101/14* (2006.01)
B23K 37/02 (2006.01)

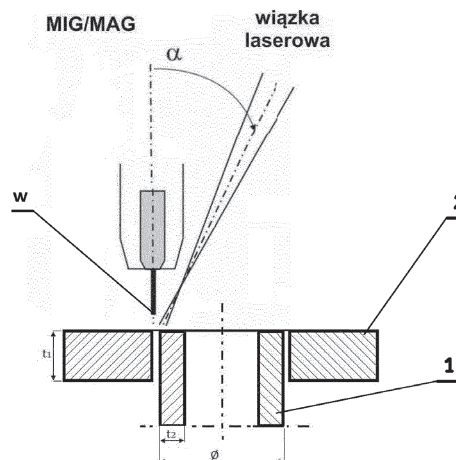
(71) PROTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zator; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) KRUPNIK GRZEGORZ; URBAŃCZYK MICHAŁ PAWEŁ

(54) **Sposób spawania rur z płytami sitowymi, zwłaszcza ze stali nierdzewnych**

(57) Sposób łączenia rur z płytami sitowymi, zwłaszcza ze stali nierdzewnych, w którym po etapie przygotowania zestawia się współosiowo końce rur (1) w odpowiadających położeniem otworach płyt sitowych (2) oraz wstępnie łączy przez sczepienie, i tworzą wkład rurowy, a następnie kolejno obwodowo spawa w gazie osłonowym złącza rur (1) z płytami sitowymi (2) z utworzeniem spoin, polega na tym, że spawanie złącza każdej rury z powierzchnią płyty sitowej (2) prowadzi się w jednym przejściu metodą hybrydową HLAW laser-MAG z prędkością co najmniej 1 m/min, i stosuje się głowicę spawalniczą hybrydową z laserem o mocy P co najmniej 3500 W oraz długości fali co najmniej 1064 nm, a natężenie prądu łuku elektrycznego wynosi co najmniej 140 A przy prędkości podawania drutu co najmniej 5 m/min. Ponadto głowica spawalnicza hybrydowa, usytuowana prostopadle lub pod kątem β do powierzchni spawanej, jest nieobrotowa, natomiast rury (1) i płyty sitowe (2), jako wkład rurowy, wykonują podczas spawania jednostajny ruch obrotowy. Prowadzi się również uzupełniające spawanie początkowego złącza na długości nie większej niż 15% długości obwodu rury (1), sterowane przez układ sterująco-monitorujący.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **435826** (22) 2020 10 29

(51) *B24B 37/04* (2012.01)

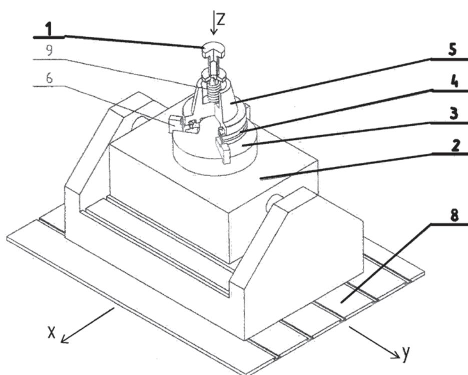
(71) ZAKŁAD OBRÓBKI PRECYZYJNEJ - ŁABĘDY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) JANDER JAROSŁAW; SADO PIOTR

(54) **Sposób i narzędzie do docierania stalowych powierzchni płaskich**

(57) Sposób docierania stalowych powierzchni płaskich metodą bezwiórową charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie montuje się detal z powierzchnią pierścieniową (4) w pozycji poziomej, powierzchnią docieraną umiejscowioną od góry, w dolnym wrzecionie (3) podzielnicy numerycznej (2), w drugiej fazie osadza się narzędzie docierające (5) w uchwycie (1) mocującym do górnego wrzeciona, w trzeciej fazie ustawia się dolne wrzeciono (3) wraz z narzędziem docierającym (5) we wspólnej pionowej osi „Z", w czwartej fazie wprowadza się dolne wrzeciono (3) w wymuszony, kontrolowany ruch oscylacyjny względem stałego narzędzia docierającego (5) uzyskany poprzez przeciwbieżny ruch obrotowy stołu (8) wraz z dolnym wrzecionem (3) i detalem z powierzchnią pierścieniową (4) po okręgu w poziomych osiach „X" – „Y". Oś „Z" górnego wrzeciona znajduje się stale w jednym punkcie, natomiast oś „Z" wspólna dla dolnego wrzeciona (3) i zamontowanego w nim detalu z powierzchnią pierścieniową (4) wykonuje ruch po promieniu „R", a efekt docierania uzyskuje się poprzez kontrolowany numerycznie docisk narzędzia docierającego (5) do płaskiej powierzchni detalu z powierzchnią pierścieniową (4) poprzez obniżanie osi „Z" wrzeciona górnego. Dolne wrzeciono (3) osadza się na podzielnicy numerycznej (2), w której obrót i prędkość są kontrolowane cyfrowo. Docieranie odbywa się w obecności materiałów ściernych podawanych na docierane powierzchnie. Dobór promienia „R" uzależniony jest od szerokości docieranej powierzchni detalu z powierzchnią pierścieniową (4). Narzędzie do realizacji sposobu docierania stalowych powierzchni płaskich charakteryzuje się tym, że posiada uchwyt (1) służący do zamontowania w górnym wrzecionie frezarki, przez który przekazywany jest napęd z wrzeciona górnego na rdzeń narzędzia docierającego (5) oraz stożkowy korpus i okrągłą podstawę. Wewnątrz stożkowego korpusu narzędzia docierającego (5) znajduje się sprężynowy mechanizm dociskowy, zabezpieczający przed przeciążeniem, osadzony na rdzeniu narzędzia docierającego (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **435836** (22) 2020 10 30

(51) *B28B 11/24* (2006.01)
C04B 40/00 (2006.01)

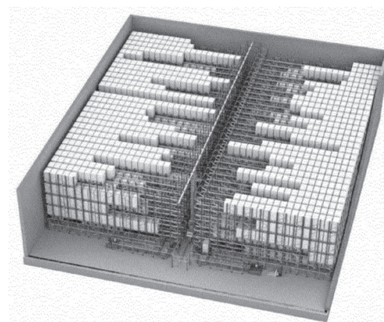
(71) JONIEC MIECZYSŁAW FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA JONIEC, Tymbark

(72) JONIEC MIECZYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów betonowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytwarzania wyrobów betonowych, obejmujący kolejno: przygotowanie odpowiedniej mieszanki betonowej z dostępnych surowców, podanie tej mieszanki do urządzenia formującego (wibroprasa) w celu jej zagęszczenia oraz uformowania kształtu wyrobu, umieszczenie uformowanych elementów rozłożonych na podkładach produkcyjnych w pojedynczych warstwach wewnątrz komory dojrzewalni o temperaturze 40 – 45°C i wilgotności ok. 80 – 90% RH, a po uzyskaniu wytrzymałości wstępnej po 24 – 48 h dojrzewania, spiętrzenie ich na paletach transportowych w wiele warstw i poddanie dalszemu dojrzewaniu, a następnie, po uzyskaniu wymaganej wytrzymałości, ewentualne poddanie ich dalszej obróbce mechanicznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pustaki i elementy betonowe poddaje się podwójnemu dojrzewaniu w kontrolowanych warunkach, gdzie drugi etap dojrzewania prowadzi się w drugiej dojrzewalni o stałych warunkach wilgotności w zakresie 40 – 70% RH i temperatury w zakresie 15 – 20°C, przy czym dojrzewające wyroby umieszcza się w drugiej dojrzewalni na 2 – 4 doby bezpośrednio po zakończeniu pierwszego etapu dojrzewania w pierwszej dojrzewalni, a gotowy produkt poddaje się ewentualnie obróbce, a następnie pakuje się i przygotowuje do składowania i transportu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **435820** (22) 2020 10 29

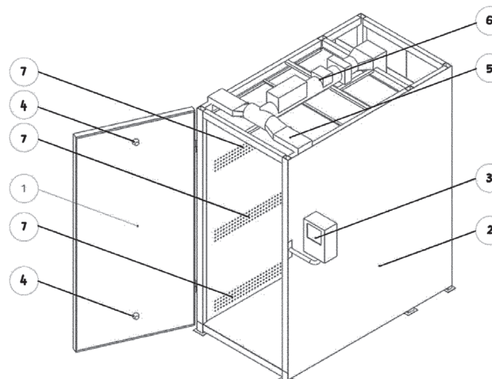
(51) *B29C 35/00* (2006.01)
F24F 13/20 (2006.01)

(71) TEH TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAŁUBA ANDRZEJ

(54) **Komora klimatyczno-grzewcza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora klimatyczno-grzewcza mająca zastosowanie w branży poligraficznej. Komora klimatyczno-grzewcza, o prostopadłościennym kształcie, zaopatrzona we frontowe drzwi, charakteryzuje się tym, że komora ta zaopatrzona jest w co najmniej jedną warstwową boczną ściankę (2) ze szczelinowym kanałem powietrznym znajdującym się pomiędzy izolowaną zewnętrzną a posiadającą perforację (7) wewnętrzną płaszczyzną, przy czym rzeczone szczelinowe kanały powietrzne warstwowych co najmniej jednej bocznej ścianki (2) podłączone są do nawiewowego grzewczo-chłodzącego urządzenia (6) transportowymi kanałami (5), ponadto także warstwowa tylna ścianka posiada wykonane na wewnętrznej płaszczyźnie wlotowe otwory obiegu wymuszonego, które to także podłączone są do nawiewowego grzewczo-chłodzącego urządzenia (6), nadto we wnętrzu transportowych kanałów (5) znajdujących się za nawiewowo grzewczo-chłodzącym urządzeniem (6) zamontowane są nawilżające dysze wtłaczające mgłę wodną w postaci mikrocząstek, przy



czym do co najmniej jednej z płaszczyzn wewnętrznych komory przymocowane są mierzące wilgotność oraz temperaturę czujniki (4), tak jak nawilżające dysze oraz nawiewowe grzewczo-chłodzące urządzenie (6) połączone są one z sterującą szafą zaopatrzoną w zamontowany na zewnątrz urządzenia sterujący panel (3).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **435779** (22) 2020 10 26

(51) *B29C 45/00* (2006.01)
B29C 45/03 (2006.01)
B29C 45/63 (2006.01)
B29C 61/00 (2006.01)
B29C 71/00 (2006.01)

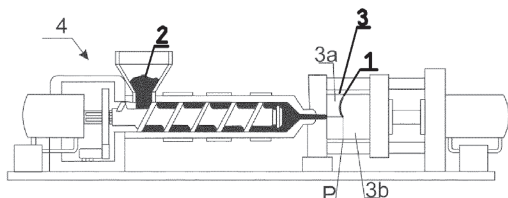
(71) SANIT-PLAST FILIPCZAK SPÓŁKA JAWNA, Korpele Strefa

(72) FILIPCZAK KAMIL

(54) **Sposób wytwarzania wyprasek wielkogabarytowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyprasek wielkogabarytowych, w którym tworzywo termoplastyczne (2) jest formowane wtryskowo w formie (3) ze szczelinowym układem odgazowania. Sposób ten składa się z następujących głównych etapów: (i) wtryśnięcie stopu tworzywa do gniazda w matrycy i odgazowanie, (ii) docisk stopu tworzywa i chłodzenie wypraski, (iii) kontynuacja chłodzenia wypraski i uplastycznienie kolejnej porcji tworzywa, (iv) otwarcie formy, (v) wyjęcie wypraski z formy oraz (vi) zamknięcie formy. Wtryśnięciu stopu tworzywa do gniazda formy (3) (etap I) towarzyszy dwustopniowe, sekwencyjne odgazowanie ze szczelinowego układu odgazowania: początkowo podciśnieniowe, a następnie swobodne, natomiast po wyjęciu wypraski (1) z formy (3) następuje, poza formą (3), wprowadzenie naprężenia (σ) mechanicznego w wypraskę (1), które przeciwdziała relaksacji wewnętrznego naprężenia skurczowego wypraski.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **435821** (22) 2020 10 30

(51) *B60C 23/00* (2006.01)
B60C 23/10 (2006.01)

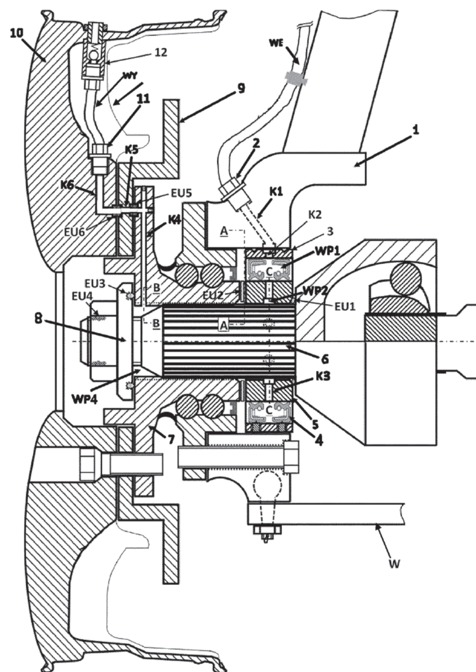
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) SETA ZBIGNIEW

(54) **Układ przelotowy dla medium roboczego w zespole zwrotnicy koła pneumatycznego podwozia mobilnego**

(57) Ujawniony jest układ przelotowy dla medium roboczego w zespole zwrotnicy koła pneumatycznego podwozia mobilnego zawierający kanał pierwszy (K1), który podłączony jest do przyłącza (2) przewodu pneumatycznego wejściowego (WE) oraz utworzony jest w zwrotnicy (1) koła, kanał pierwszy (K1) przechodzi w przestrzeń pierwszą (WP1), która ograniczona jest przez umieszczony w otworze zwrotnicy (1) koła pierścień przelotowy (5) oraz elementy zamykające (4). Przestrzeń pierwsza (WP1) sprzężona jest z co najmniej jednym kanałem trzecim (K3) utworzonym w pierścieniu przelotowym (5) i łączącym się z odpowiadającą mu i utworzoną w tym pierścieniu przelotowym (5) co najmniej jedną przestrzenią drugą (WP2). Przestrzeń druga (WP2) połączona jest z przestrzenią trzecią, która wydzielona jest pomiędzy wszystkimi zębami wieloklinu półosi napędowej (6) a wewnętrzną powierzchnią pierścienia przelotowego (5). Przestrzeń trzecia łączy się z przestrzenią czwartą (WP4), która to wydzielona jest między wszystkimi zębami wieloklinu półosi napędowej (6) i wszystkimi zębami wieloklinu pierścienia montażowego (7) w układzie piasty koła oraz ograniczona nakrętką montażową (8). Przestrzeń czwarta (WP4) połączona jest natomiast z kanałem czwartym (K4), który wykonany jest w części czołowej pierścienia montażowego (7) w układzie piasty koła, przy czym kanał czwarty (K4) przechodzi w kanał pięty (K5) wykonany jest w przylegającej do pierścienia montażowego (7) tarczy hamulcowej (9), a następnie kanał pięty (K5) przechodzi w kanał szósty (K6), który wykonany jest w przylegającej do tarczy hamulcowej (9) feldze (10) koła i podłączony jest do przyłącza (11) przewodu pneumatycznego wyjściowego (WY).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **435813** (22) 2020 10 29

(51) *B60L 53/80* (2019.01)
B60S 5/06 (2019.01)
B60K 1/04 (2019.01)

(71) HABER KRZYSZTOF, Warszawa

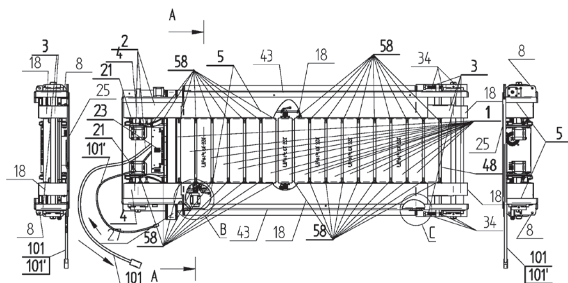
(72) HABER KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do transportu i wymiany walcowych akumulatorów umieszczanych zwłaszcza w elektrycznych pojazdach samochodowych**

(57) Urządzenie do transportu i wymiany walcowych akumulatorów umieszczanych zwłaszcza w elektrycznych pojazdach samochodowych charakteryzuje się tym, że składa się z trzech funkcjonalnie i rozłącznie połączonych ze sobą modułów obejmujących: moduł przedni (2) napędzający przy pomocy silników (21) zasilanych prądem z zewnętrznej sieci elektrycznej pasy (4) dwóch przekładni pasowych, sterujący pracą urządzenia oraz wyposażony w środki techniczne umożliwiające wymianę zużytych walcowych akumulatorów (1) umieszczonych na bieżni tocznej (48) tego urządzenia, modułu tylnego (3) napędzanego przez moduł przedni (2) napinającego te pasy (4) oraz z modułu środkowego (5) wyposażonego w tę bieżnię toczną (48) z walcowymi akumulatorami (1), których boczne walcowe trzpienie (bieguny) stykają się z izolowanymi płytkami stykowymi dwóch mechanizmów stykowych wyposażonych w dwa podzespoły cewek ciągnących połączonych z listwowymi prowadnicami pasów (4) posiadających na górnych ich powierzchniach symetrycznie usytuowane względem siebie i naprzeciw tych akumulatorów (1) podzespoły rolek pośrednich (58), których rolki pośrednie umieszczone są pomiędzy każdymi dwoma walcowymi akumulatorami (1) oraz przed pierwszym i za ostatnim z tych akumulatorów, przy czym wszystkie płytki stykowe połączone są przewodami elektrycznymi ze sterownikiem

kompaktowym PLC (23) modułu przedniego (2), z którego wyprowadzony jest na zewnątrz kabel elektryczny (101) zasilający silnik elektryczny pojazdu samochodowego oraz kabel elektryczny (101') zasilający silniki elektryczne (21) i podzespoły cewek ciągnących prądem z zewnętrznej sieci elektrycznej, zaś profilowe korpusy modułów (2 i 3) oraz moduł środkowy (5) osłonięte są od góry pokrywą o profilu U-owym połączoną z nimi rozłącznie.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **435857** (22) 2020 10 30

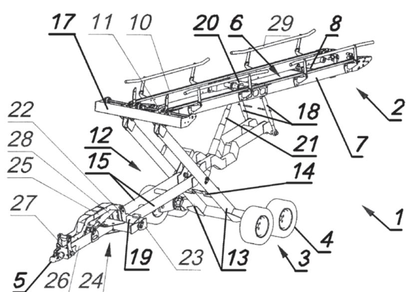
(51) ***B60P 1/02*** (2006.01)
B62D 21/20 (2006.01)
B62D 63/06 (2006.01)
A01D 90/00 (2006.01)

(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka
(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) **Przyczepa podająco-odbierająca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyczepa podająco-odbierająca (1), przeznaczona w szczególności do transportu palet skrzyniowych w sadach. Przyczepa podająco-odbierająca (1), zawierająca platformę ładunkową (2), układ jezdny (3) z kołami (4) oraz dyszel (5), a platformę ładunkową (2) stanowi rama (6) z profili metalowych, złożona z podłużnic (7) połączonych poprzeczkami (8), przy czym na platformie ładunkowej (2) umieszczony jest przenośnik. Przyczepa charakteryzuje się tym, że podłużnice (7) ramy (6) platformy ładunkowej (2) osadzone są na podnośniku nożycowym (12), który stanowią belki osi (13), połączone wspornikiem pierwszym (14) oraz belki główne (15), połączone wspornikami drugimi, a belki osi (13) oraz belki główne (15) połączone są ze sobą obrotowo pomiędzy swoimi końcami, przy czym jedne końce belek osi (13) połączone są z belką górną (17), która stanowi jedną z poprzeczek (8) ramy (6) platformy ładunkowej (2) a drugie końce belek osi (13) połączone są z układem jezdnym (3) i pierwsze końce belek głównych (15) połączone są za pośrednictwem łączników (18) z poprzeczką centralną (20) ramy (6) platformy ładunkowej (2), będącą jedną z poprzeczek (8), a drugie końce belek głównych (15) połączone są z belką przednią (19), która jest połączona z dyszlem (5) przyczepy podająco-odbierającej (1), a poprzeczka centralna (20) połączona jest siłownikiem głównym (21) ze wspornikiem pierwszym (14) belek głównych (13) podnośnika nożycowego (12).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **435789** (22) 2020 10 27

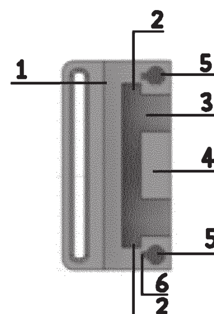
(51) ***B60R 22/32*** (2006.01)

(71) HEKTUS HUBERT, Warszawa; WIŚNIEWSKI MATEUSZ, Otwock; MAŁECKI MACIEJ, Grójec
(72) MAŁECKI MACIEJ; HEKTUS HUBERT; WIŚNIEWSKI MATEUSZ

(54) **Urządzenie blokujące i odblokowujące samochodowy pas bezpieczeństwa**

(57) Urządzenie blokujące i odblokowujące samochodowy pas bezpieczeństwa, zamontowane wewnątrz pojazdu, połączone za pośrednictwem taśmy pasa ze zwijaczem biodrowym oraz zwijaczem ramiennym, zaopatrzone w utrzymujący taśmę pasa podłużny otwór, zamocowany do korpusu z klamrą, charakteryzujące się tym, że korpus (1) wyposażony jest w posiadający szczeliny (2) kanał (3), wewnątrz którego umiejscowiony jest zamykający trzon (4), a także znajdujące się na szczycie korpusu (1) otwory blokujące (5), przy czym każdy otwór blokujący (5) posiada tunel ryglowy (6) zakończony położoną prostopadle do niego półką ryglową, natomiast element klamrowy zaopatrzony jest w podstawę, wyposażoną w otwory przelotowe z wgłębieniami ryglowymi, przy czym pomiędzy otworami przelotowymi z wgłębieniami ryglowymi umiejscowiony jest rdzeń, w którego środku znajduje się prostokątny otwór trzonowy oraz znajdujące się po jego bokach występy, jednocześnie po złożeniu korpusu (1) z elementem klamrowym w otworach przelotowych z wgłębieniami ryglowymi, a także otworach blokujących (5) z tunelami ryglowymi (6) umiejscowiony jest ruchomy trzpień wyposażony w sprężynę naciskową oraz rygiel, przy czym rygiel utrzymuje się w półce ryglowej, powodując tym samym ściśnięcie sprężyny naciskowej w dolnym odcinku otworu blokującego (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **435824** (22) 2020 10 29

(51) ***B61F 13/00*** (2006.01)
B61F 19/00 (2006.01)
B60L 5/42 (2006.01)

(71) CYRANIAK STANISŁAW, Międzyrzecz
(72) CYRANIAK STANISŁAW

(54) **System komunikacji miejskiej**

(57) Na wynalazek składają się następujące elementy: (1) tunel z możliwością wykorzystania ceownika do prowadzenia kół ogumionych lub torowisk. Poprowadzenie pojazdu w tunelu i poza tunelem, w sposób zasilania prądem. Oś z zespolonym kołem kolejowo-samochodowym.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 29

A1 (21) **438025** (22) 2021 05 31

(51) *B62D 53/08* (2006.01)
B60D 1/44 (2006.01)
B62D 63/06 (2006.01)

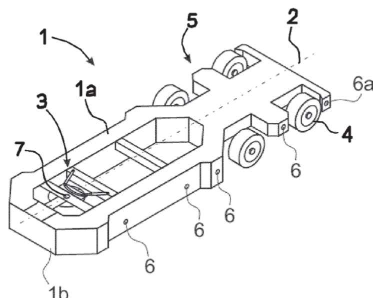
(31) 20206089 (32) 2020 10 30 (33) FI

(71) HANNU KUKKOLA, Lempäälä, FI
(72) HANNU KUKKOLA, FI

(54) **Transfilter do transportu ładunków na bazie załadunkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest translifter (1) do przenoszenia zasadniczo ciężkich i/lub dużych ładunków na platformach ładunkowych, który to translifter (1) zawiera wydłużoną ramę (1a) wyposażoną w koła (4) przystosowane do napędzania pod obciążeniem platformy ładunkowej i mechanizm podnoszenia (5) do przesuwania ramy (1a) w górę i w dół w kierunku pionowym oraz punkt holowania na pierwszym końcu ramy (1a) do sprzęgania transliftera (1) z urządzeniem holowniczym. Patrząc z góry, punkt holowania (7) znajduje się w zewnętrznych krawędziach ramy (1a), a translifter (1) zawiera mechanizm przemieszczania (3) do przemieszczania położenia punktu holowania (7) poprzecznie od wzdłużnej linii środkowej (2) transliftera (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **435838** (22) 2020 10 30

(51) *B65B 11/00* (2006.01)
B65B 11/56 (2006.01)
B65B 13/02 (2006.01)

(71) JONIEC MIECZYSŁAW FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA JONIEC, Tymbark
(72) JONIEC MIECZYSŁAW

(54) **Sposób pakowania pustaków i elementów betonowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób składowania pustaków i elementów betonowych, obejmujący ułożenie ich na palecie transportowej lub innym ruchomym podłożu i zabezpieczenie ich przed warunkami atmosferycznymi, Sposób charakteryzuje się tym, że pustaki lub inne elementy betonowe umieszczone na paletach w jednej warstwie lub w stosie, pakuje się zbiorczo owijając cały stos membraną z folii paro-przepuszczalnej a następnie stabilizuje się owinięty stos poprzez dodatkowe częściowe owinięcie folią lub sznurem. Korzystnie, stosuje się folię paro-przepuszczalną zapewniającą kierunkowy przepływ pary wodnej w jedną stronę ze stosu na zewnątrz, korzystnie stosuje się standardową budowlaną folię paro-przepuszczalną.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **435822** (22) 2020 10 30

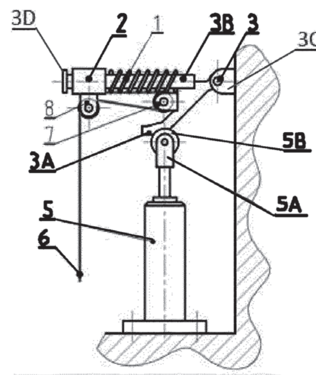
(51) *B65G 23/32* (2006.01)
F15B 19/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) ZAWADZKI ADAM; MIROSŁAW TOMASZ; DEDA JAKUB

(54) **Przekładnia obciążeniowa**

(57) Przedstawiona została przekładnia obciążeniowa zawierająca siłownik liniowy (5) z posuwisto-zwrotnym elementem wykonawczym (5A), którego koniec sprzężony jest z dźwignią prowadzącą (3). Dźwignia prowadząca (3) posiada górne ramię (3B) dźwigni z przesuwnie osadzonym na nim elementem ruchomym (2), na którym zawieszone jest obciążone cięgno (6). Dźwignia prowadząca (3) posiada odchylne kątowo dolne ramię (3A) dźwigni, które trwale połączone jest z górnym ramieniem (3B) dźwigni. Dolne ramię (3A) dźwigni ukształtowane jest ewolwentowo a jego obrys zewnętrzny tworzy bieżnię przesuwu dla osadzonego na niej za pomocą elementu rolkowego (5B) końca elementu wykonawczego (5A) siłownika liniowego (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **435830** (22) 2020 10 30

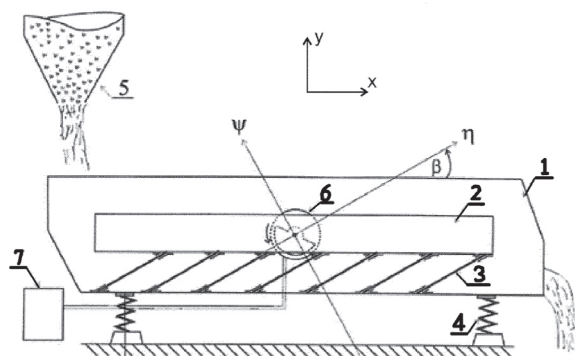
(51) *B65G 27/20* (2006.01)
B06B 1/16 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) CZUBAK PIOTR

(54) **Przenośnik wibracyjny oraz sposób sterowania pracą przenośnika wibracyjnego**

(57) Wynalazek ujawnia konstrukcję i sposób sterowania przenośnika wibracyjnego, zawierającego rynnę (1), sprężyście podpartą na sztywnej podstawie za pomocą sprężyn śrubowych (4), a także eliminator dynamiczny Frahma, który stanowi masa eliminatora (2), zawieszona sprężyście na konstrukcji rynny, za pomocą układu listew resorujących (3), równomiernie rozłożonych na długości masy eliminatora (2), nachylonych względem poziomu pod takim samym kątem (β). Środek ciężkości masy eliminatora (2) pokrywa się w rzucie poziomym ze środkiem ciężkości rynny (1). Ponadto, przenośnik zawiera napęd wibracyjny, połączony za pośrednictwem znanych środków przeniesienia napędu z silnikiem elektrycznym wyposażonym w regulator (7) prędkości obrotowej. Przenośnik charakteryzuje się tym, że napęd wibracyjny stanowi jeden bezwładnościowy elektrowibrator (6) o osi wału prostopadłej do pionowej płaszczyzny poprowadzonej przez oś wzdłużną rynny (1) i przechodzącej przez środek ciężkości rynny (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **435787** (22) 2020 10 27

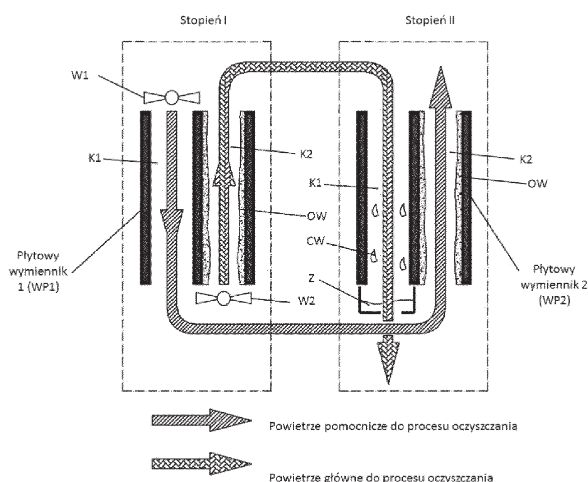
(51) *C02F 1/04* (2006.01)

(71) PANDELIDIS MIROSŁAW, Wrocław
(72) PANDELIDIS MIROSŁAW

(54) **Urządzenie do oczyszczania wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie do oczyszczania wody wykorzystujące naprzemienny kontakt dwóch strumieni powietrza w płytowych wymiennikach ciepła zraszanych jednostronnie oczyszczaną wodą. Urządzenie do oczyszczania wody charakteryzuje się naprzemiennym, szeregowym połączeniu dwóch płytowych wymienników zraszanych jednostronnie oczyszczaną wodą (połowa kanałów jest zraszana, druga połowa pozostaje sucha), przez które przepływa powietrze. Połączenie odbywa się poprzez podłączenie wylotu powietrza z mokrych kanałów (powietrze główne dla procesu) pierwszego wymiennika (stopień 1 procesu) do wlotu do suchego kanału drugiego wymiennika (2 stopień procesu) oraz połączenia wylotu powietrza (powietrze pomocnicze dla procesu) z suchego kanału pierwszego wymiennika (stopień 1) do wlotu do mokrego kanału drugiego wymiennika (stopień 2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **435796** (22) 2020 10 28

(51) *C08L 67/06* (2006.01)
C08L 31/08 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
B29K 67/00 (2006.01)
A47L 17/02 (2006.01)

(71) PRIMAGRAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żuławki
(72) KADAC KORNELIA; SZNAJDER TOMASZ; SZNAJDER MARCIN; OSSOWSKI JAROSŁAW

(54) **Kompozycja materiałowa do wytwarzania armatury**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja materiałowa do wytwarzania armatury zawierająca napełniacz ceramiczny w ilości co najmniej 70% mas., a w pozostałej części osnowę z nienasyconej żywicy poliestrowej i środka utwardzającego tę żywicę. Kompozycja ta charakteryzuje się tym, że żywicę polimerową stanowi mieszanina żywic: (i) ortoftalowej-neopentylowej nienasyconej żywicy poliestrowej (żywica A) i (ii) izoftalowej-neopentylowej nienasyconej żywicy poliestrowej (żywica B). Żywica A korzystnie stanowi od 40 do 60% mas., a żywica B od 40 do 60% łącznej masy mieszaniny tych żywic.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **435854** (22) 2020 10 30

(51) *C12Q 1/6895* (2018.01)

(71) INSTYTUT HODOWLI I AKLIMATYZACJI ROŚLIN -PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radzików
(72) PRZYBOROWSKI MATEUSZ; NADOLSKA-ORCZYK ANNA

(54) **Sposób identyfikacji alleli z mutacją w genie Pinb testem molekularnym PolMat_PinB**

(57) Zgłoszenie dotyczy sekwencji nukleotydowej starterów testu molekularnego PolMat_PinB, która umożliwia oznaczenie trzech alleli z mutacją w genie Pinb pszenicy zwyczajnej (Triticum aestivum L).

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 02 14

A1 (21) **435828** (22) 2020 10 29

(51) *C22C 33/04* (2006.01)
B23K 103/22 (2006.01)
C22F 1/00 (2006.01)

(71) MC DIAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) ROMAŃSKI ANDRZEJ

(54) **Kompozycja łatwospiekalnego proszku na bazie żelaza i sposób jej wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji łatwospiekalnego proszku na bazie żelaza zawierającej dalsze proszki metali oraz ewentualnie składniki niemetaliczne wybrane z grupy obejmującej środki pomocnicze i cząstki diamentu, charakteryzującej się tym, że kompozycja jest samolutowalna i jako mieszankę proszków metali zawiera: od 25 do 35% proszku żelaza karbonylkowego od 20 do 40% stopowego, rozpylanego proszku brązu cynowego 820 lub od 23% do 35% stopowego, rozpylanego proszku brązu cynowego 815 od 10% do 20% rozpylanego lub elektrolitycznego proszku miedzi, od 10% do 25% stopowego proszku żelazofosforu karbonylkowego o nominalnej zawartości fosforu wynoszącej 9%, i ewentualnie do 10% proszku niklu karbonylkowego, przy czym ilości procentowe wyrażono w procentach wagowych, względem sumy mas proszków metali. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania kompozycji.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **435843** (22) 2020 11 01

(51) *D21H 17/07* (2006.01)
D21H 17/28 (2006.01)
D21H 17/36 (2006.01)
D21H 17/63 (2006.01)
D21H 17/66 (2006.01)
D21H 17/68 (2006.01)
D21H 21/36 (2006.01)
D21H 19/38 (2006.01)
D21H 19/54 (2006.01)
D21H 19/60 (2006.01)
D21H 19/64 (2006.01)

(71) ARCTIC PAPER KOSTRZYN SPÓŁKA AKCYJNA, Kostrzyn nad Odrą
(72) MARIAŃCZYK GRZEGORZ; JANUSZ JOANNA
(54) **Powłoka biobójcza papieru**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powłoka biobójcza papieru do druku zawierająca nanocząsteczkowy dwutlenek tytanu, sole metali jedno-, dwu- i trójwartościowych, polialkohol winylowy, skrobię, poliaminę alifatyczną i glinokrzemian sodowy charakteryzująca się ich proporcjami wyrażonymi w procentach wagowych: dwutlenek tytanu 3,92% (±40%), sole metali (I, II i III wartościowych) 14,68% (±40%), skrobia z alkoholem poliwinylowym (PVOH) 68,86% (±40%), poliamina alifatyczna 6,27% (±40%) i glinokrzemian sodowy 6,27% (±40%). Aktywność biobójcza mieszanki nie wymaga aktywacji przez naświetlanie promieniami UV.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **435798** (22) 2020 10 28

(51) *D21H 17/14* (2006.01)
D21H 21/36 (2006.01)
D21H 19/10 (2006.01)
C09D 5/14 (2006.01)

(71) P.P.H. VEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) ŁOPUSIEWICZ ŁUKASZ; JÓŹWIAK MARCIN; SZAJNAR JAKUB
(54) **Sposób otrzymywania powłoki o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych do modyfikacji powierzchniowej materiału celulozowego**
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania powłoki o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych do modyfikacji powierzchniowej materiału celulozowego. Zgodnie z wynalazkiem w octanie etylu rozpuszcza się 10% kwasu benzoesowego i 1% kwasu cytrynowego i/lub 10% kwasu sorbowego i 1% kwasu cytrynowego, pełniącego rolę regulatora kwasowości i zwiększającego aktywność kwasu benzoesowego i kwasu sorbowego, które następnie wkrapla się powoli do nietransparentnego lakieru umieszczonego w zlewce, na mieszadle magnetycznym, przy 100 rpm, w temperaturze 25°C do uzyskania końcowego stężenia 2% kwasu benzoesowego lub sorbowego w mieszaninie. Tak uzyskanym lakierem powleka się powierzchnię materiału celulozowego przy użyciu powlekarki laboratoryjnej, tak, by nanoszona powłoka mokra miała w przybliżeniu grubość około 40 µm, a następnie tak powleczony materiał suszy się w temperaturze 45°C przez około 5 minut. Tak otrzymany materiał celulozowy powleczony lakierem zawierającym 1% kwasu benzoesowego i 0,1% kwasu cytrynowego i/lub powleczony lakierem zawierającym 1% kwasu sorbowego i 0,1% kwasu cytrynowego charakteryzuje się tym, że posiada właściwości zarówno przeciwbakteryjne jak i przeciwgrzybicze.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

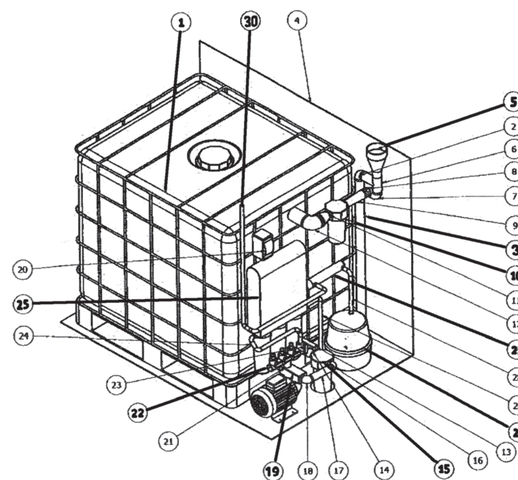
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **435804** (22) 2020 10 28

(51) *E03B 3/03* (2006.01)

(71) KUBIK JUSTYNA UNIVERSUM, Wałbrzych
(72) KACZOROWSKI MICHAŁ
(54) **Urządzenie filtrująco-uzdatniające wody opadowe**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie filtrująco-uzdatniające do oczyszczania i uzdatniania wód opadowych do stopnia pozwalającego używać ich do celów gospodarczych, higienicznych i spożywczych. Urządzenie filtrująco-uzdatniające wody opadowe ma zbiornik (1) wyposażony w rurę (3) odprowadzającą nadmiar wody ze zbiornika (1) oraz współpracujące ze sobą, filtrujące układy A i B, z których pierwszy układ A jest połączony z rynną mechanicznym filtrem (5) połączonym znanymi środkami z pierwszym filtrem (10) o przepuszczalności 20 µm do 100 µm, z którego woda odprowadzana jest do zbiornika (1) i dalej ze zbiornika (1) woda jest podawana grawitacyjnie na drugi filtr (15) o przepuszczalności 1 µm do 20 µm i z tego filtra (15) przesyłana jest do ssąco-tłoczącej pompy (19) łączącej się z rozdzielaczem (22) i z niego woda może być pobrana do układu A współpracującego z układem B wyposażonym w filtr (25) odwróconej osmozy przyłączonym do zbiornika (27) zaopatrzonego w znany przewód połączony z lampą (29) UV i układ B zakończony jest znanym odbiornikiem (30).

(4 zastrzeżenia)

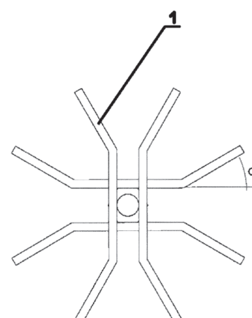


A1 (21) **435807** (22) 2020 10 28

(51) *E04F 13/24* (2006.01)

(71) KROE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina
(72) BYRDY ALEKSANDER; GOLEC MICHAŁ; SKIBA RYSZARD
(54) **Mocowanie punktowe osadzane bezpośrednio w płycie elewacyjnej**
(57) Mocowanie punktowe osadzane bezpośrednio w płycie elewacyjnej posiada konstrukcję zestawu kotwiącego w postaci siatki ze stali nierdzewnej wykonanej z czterech prętów (1) z wygiętymi końcówkami pod kątem α 30° mocowanych ze sobą krzyżowo poprzez spawanie lub zgrzewanie pod kątem 90° połączonej nierozłącznie z nierdzewnym trzpieniem gwintowanym stanowiącym łącznik do wieszania płyty.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **435801** (22) 2020 10 28

(51) *E04F 21/08* (2006.01)
E04F 21/02 (2006.01)
B05C 11/02 (2006.01)

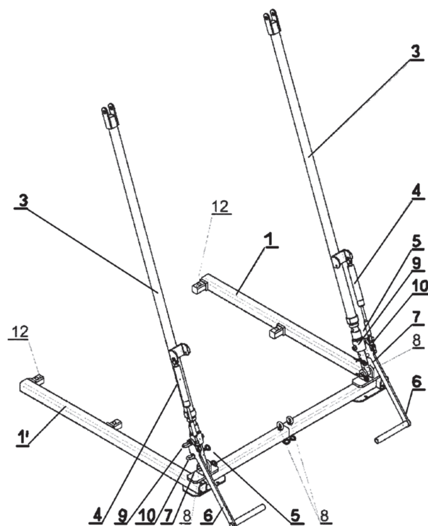
(71) GRZEMSKI JAROSŁAW, Poznań

(72) GRZEMSKI JAROSŁAW; GÓRECKI JAN; WAŁĘSA KRZYSZTOF

(54) **Przystawka do maszyny tynkarskiej i sposób działania przystawki do maszyny tynkarskiej połączonej z automatyczną maszyną tynkarską**

(57) Przystawka maszyny tynkarskiej charakteryzuje się tym, że zawiera belkę dolną prawą (1) i belkę dolną lewą (1') oraz układ napinający zawierający po obu stronach wspornik dolny (7), wspornik górny (3) pomiędzy, którymi znajduje się tuleja blokująca (5) oraz dźwignię (6), której oś obrotu stanowi sworzeń blokujący (9) znajdujący się w tulei blokującej (5) a także siłownik (4), który połączony jest z jednej strony z wspornikiem górnym (3) a z drugiej strony z dźwignią (6). Sposób działania przystawki do maszyny tynkarskiej połączonej z automatyczną maszyną tynkarską charakteryzuje się tym, że po połączeniu belki dolnej prawej (1), belki dolnej lewej (1') i wspornika górnego (3) z automatyczną maszyną tynkarską i po rozparciu prowadnic między sufitem a podłogą, następuje obrót dźwigni (6) i jej ustalenie za pomocą sworznia zabezpieczającego (10) oraz napięcie siłownika (4), przy czym wspornik górny (3) i powierzchnia czołowa tulei blokującej (5) pozostają w pewnej odległości od siebie, pozostawiając możliwość wykonania ruchu wspornika górnego (3) względem tulei (5), a po przemieszczeniu się zasobnika automatycznej maszyny tynkarskiej w górę na prowadnicach, napięcie prowadnic pomiędzy sufitem a podłogą wytwarzane za pomocą układu hydraulicznego automatycznej maszyny tynkarskiej jest luzowane, dzięki czemu siłownik (4) powoduje przyciągnięcie wspornika górnego (3) do tulei blokującej (5), a tym samym odchylenie automatycznej maszyny tynkarskiej w kierunku przeciwnym do tynkowanej ściany.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **435832** (22) 2020 10 30

(51) *E06B 3/667* (2006.01)

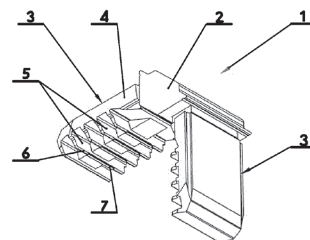
(71) GRZYWACZ CEZARY P.P.H.U. PLASTMAX, Ręczno

(72) GRZYWACZ CEZARY

(54) **Łącznik do łączenia wydrążonych profili międzyszybowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik (1) do łączenia wydrążonych profili międzyszybowych, który zawiera część środkową (2), od której odchodzą dwa ramiona (3), przy czym każde ramię ma podstawę (4) z wystającymi z niej paskowymi lamelami (5), usytuowanymi pod kątem (α) do podstawy (4). Wybrane lamele (5) każdego ramienia (3) zawierają występ (7), wystający ponad krawędź czołową (6) danej lameli (5), o grubości większej niż grubość lameli (5) w miejscu osadzenia występu (7), który to występ (7) zawiera powierzchnię natarcia nachyloną pod kątem (α) od 5° do 15° w stosunku do osi wzdłużnej podstawy (4) danego ramienia (3).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **435784** (22) 2020 10 27

(51) *F02B 37/16* (2006.01)
F02D 9/02 (2006.01)

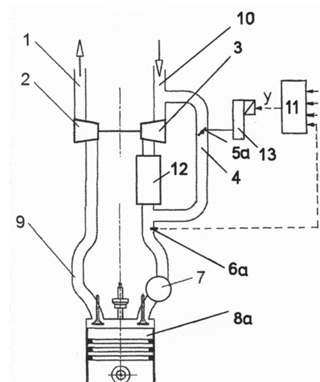
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JANOWSKI MIROSŁAW

(54) **Sposób sterowania prędkością obrotową turbosprężarki doładowującej tłokowy silnik spalinowy, zwłaszcza pojazdu drogowego**

(57) Sposób polega na zmianie przepływu powietrza przez kanał bocznikowy (4) wyprowadzony z kanału dolotowego (10) za sprężarką (3) i chłodnicą pośrednią (12) oraz przez zawór cyrkulacyjny (5a) zwrotnie przyłączony przed sprężarkę (3). Zawór cyrkulacyjny (5a) sterowany jest obrotowym siłownikiem elektrycznym (13) z enkoderem przez sygnał (y) z układu obliczeniowego (11), który analizuje parametry pracy silnika spalinowego, w tym sygnały od wbudowanych w kanał dolotowy (10): czujnika przepływu powietrza w silniku z zapłonem iskrowym ZI albo czujnika ciśnienia (6a) w silniku z zapłonem samoczynnym ZS (8a). Dla warunków pracy silnika - na wolnych obrotach, po całkowitym zdjęciu i przy niskim obciążeniu silnika - zawór cyrkulacyjny (5a) przesterowany zostaje w położenie częściowo lub całkowicie otwarte, natomiast przy gwałtownym zwiększeniu obciążenia silnika zawór ten zostaje zamknięty.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **435835** (22) 2020 10 30

(51) *F16B 2/02* (2006.01)
F16B 2/12 (2006.01)

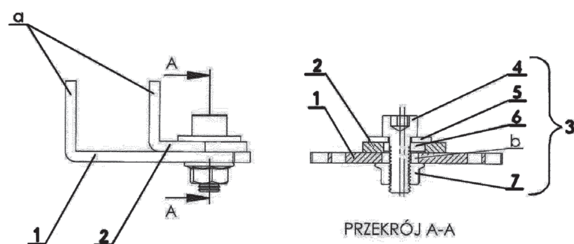
(71) MULTIDEKOR SPÓŁKA AKCYJNA, Piastów

(72) SZPINAK ADAM; JABŁOŃSKI ŁUKASZ

(54) **Uniwersalny uchwyt zaciskowy do bezinwazyjnego mocowania elementów do płyty, korzystnie tafli szkła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt, który składa się z obejmy utworzonej przez dwie prostokątne płytki - bazową (1) i dociskową (2), każda ze szczęką (a), i zespołu (3) zapewniającego płynną regulację mocowania uchwytu do płyty/tafli szkła poprzez regulację szerokości rozstawu szczęk (a), gdzie zespół stanowi śruba (4), podkładka (5), nakrętka (6), nakrętka kołnierzowa (7) oraz wykonane w płytce bazowej (1) prowadnice (b).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **435806** (22) 2020 10 29

(51) *F16D 33/00* (2006.01)
F16D 33/02 (2006.01)
F16D 33/08 (2006.01)

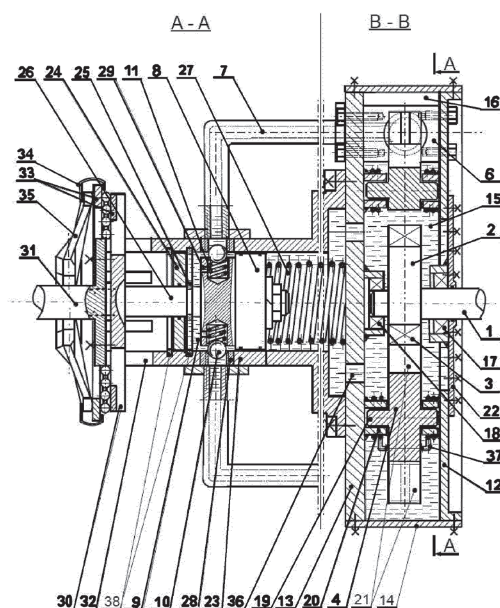
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ALEKSANDROWICZ SŁAWOMIR; URBANOWICZ KAMIL

(54) **Sprzęgło hydrauliczne**

(57) Sprzęgło hydrauliczne, na napędzającym wale (1) ma osadzone nieruchomo mimośrodowe koło (2), na obwodzie którego ma pierwsze poprzeczne łożysko toczne albo ślizgowe (3), którego zewnętrzny pierścień połączony jest za pomocą co najmniej trzech dźwigienek z tłoczkami, umieszczonymi w cylinderkach, które rozmieszczone są ukośnie w stosunku do promieni mimośrodowego koła (2) i połączone są hydraulicznymi przewodami (7) z połączonym z napędzanym wałem (31) centralnym hydraulicznym zaworem. Tłoczki, cylinderki (6) i mimośrodowe koło (2) rozmieszczone są pomiędzy osadzoną na napędzającym wale (1) tarczą (12) z pokrywą (22) a pierwszą przegrodą (13), połączonymi ze sobą szczelnie i pomiędzy którymi umieszczona jest druga ciecz hydrauliczna (15) i poduszka powietrzna (16). Napędzający wał (1) ułożyskowany jest w drugim poprzecznym łożysku tocznym albo ślizgowym (17) umieszczonym w tarczy (12) oraz w trzecim poprzecznym łożysku tocznym albo ślizgowy (18) umieszczonym na pierwszej przegrodzie (13). Każdy czop (19) dźwigienek (4) ułożyskowany jest wahliwie w parze czwartych poprzecznych łożysk tocznych albo ślizgowych (20). Każda dźwigienka (4) ma dwie powierzchnie oporowe, którymi połączona jest z jednej strony stykowo z tłoczkiem a z drugiej strony stykowo z pierwszym poprzecznym łożyskiem tocznym albo ślizgowym (3). Centralny zawór hydrauliczny ma umieszczony w osi wzdłużnej sprzęgła cylinder (23) z kołnierzem, wewnątrz którego znajduje się zamontowana na stałe druga przegroda (24) z centralnym otworem, o którą opiera się pierścieniem oporowym (25) podwójny tłok (8), umieszczony nieruchomo na tłoczysku (26), i który dociska z drugiej strony druga sprężyna śrubowa (27) oparta na pierwszej przegrodzie (13). Pomiędzy cylindrem (23) a podwójnym tłokiem (8) na stopniu o mniejszej średnicy centralny zawór ma zawory zwrotne, w liczbie odpowiadającej liczbie tłoczków, utworzone przez gniazda zaworów (28) umieszczone w cylindrze (23), kulki (10) oraz pierwsze śrubowe sprężyny (11) kulek (10), umieszczone w otworach pierwszych śrubowych sprężyn (11), wykonane w podwójnym tłoku (8) na stopniu o mniejszej średnicy. Na czołowej powierzchni podwójnego tłoka (8) stopnia o mniejszej średnicy, prostopadle do otworów pierwszych śrubowych sprężyn (11), w ich osi od zewnętrznej strony, ma odpływowe otwory (29). Zawory zwrotne usytuowane są gwieździście, promieniowo w stosunku do osi wzdłużnej sprzęgła. W centralnym otworze drugiej przegrody (24) umieszczone jest suwliwie tłoczysko (26) połączone nieruchomo z jednej strony z podwójnym tłokiem (8), a z drugiej z gwieździstą płytką (30). Od strony napędzanego wału (31) cylinder (23) ma nacięcia (32), przez które przechodzą ramiona gwieździstej płytki (30) umieszczonej na tłoczysku (26), które to ramiona wystają ponad powierzchnię zewnętrzną cylindra (23) i na których zamocowane jest wzdłużne łożysko toczne (33) połączone zapinką (34) z obrotowymi widełkami (35). Do czoła cylindra (23) jest przymocowany nieruchomo kołnierz napędzanego wału (31). W części cylindra (23) utworzonej pomiędzy podwójnym tłokiem (8) a drugą przegrodą (24), wewnątrz otworów gniazd zaworów (28), wewnątrz otworów pierwszych śrubowych sprężyn (11) i odpływowych otworów (28), wewnątrz przewodów hydraulicznych (7) i cylinderków (6) znajduje się pierwsza ciecz hydrauliczna (9). Pierwsza przegroda (13) ma otwory (36), w których znajduje się druga ciecz hydrauliczna (15) jak również w przestrzeni pomiędzy pierwszą przegrodą (13) a podwójnym tłokiem (8) w przestrzeni cylindra (23) z kołnierzem, gdzie znajduje się druga śrubowa sprężyna (27). Na zewnętrznych powierzchniach gniazd czwartych poprzecznych łożysk (20) czopów (19) dźwigienek (4) znajdują się zakotwiczone obustronnie w tarczy (12) i pierwszej przegrodzie (13) napierające na dźwigienki (4) sprężyny (37).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **435791** (22) 2020 10 28

(51) *F16K 15/18* (2006.01)
F16K 31/12 (2006.01)

(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

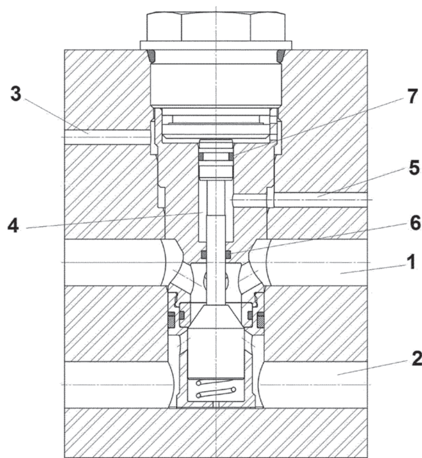
(72) ROSIKOWSKI PIOTR; CYMERYS ARKADIUSZ

(54) **Zawór hydrauliczny sterowany do jednoczesnej pracy z różnym medium roboczym**

(57) Zawór hydrauliczny sterowany do jednoczesnej pracy z różnym medium, wyposażony w tłoczek z dociskową sprężyną suwliwie osiowo zabudowany w tulei, która z pierścieniem uszczelniającym jest umieszczona w kadłubie zawierającym kanały główne robocze oraz kanały sterujące, gdzie kanały główne są wypełnione jednym medium roboczym a kanały sterujące są wypełnione drugim medium roboczym, przy czym media znacząco różnią się

od siebie pod względem cech fizyko-chemicznych, charakteryzuje się tym, że pomiędzy kanałami roboczymi (1) i (2) a kanałem sterującym (3) znajduje się przestrzeń separująca (4) współpracująca z kanałem odprowadzającym (5) połączonym z atmosferą. Przestrzeń separująca (4) jest oddzielona od kanałów roboczych (1) i (2) pierwszym pierścieniem uszczelniającym (6) i od kanału sterującego (3) drugim pierścieniem uszczelniającym (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435839** (22) 2020 10 30

(51) *F24D 3/10* (2006.01)
F24H 9/12 (2006.01)

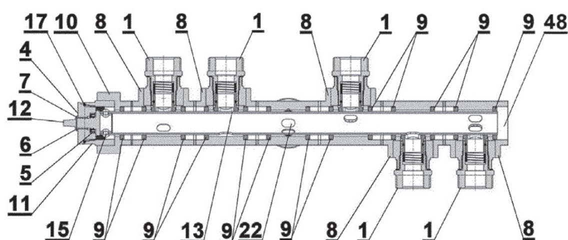
(71) MCD ELECTRONICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żywiec

(72) MACHAŁA WIESŁAW

(54) **Dystrybutor sześciopozycyjny do zarządzania rozpływem czynnika grzewczego i czynnika chłodzącego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dystrybutor sześciopozycyjny do zarządzania rozpływem czynnika grzewczego i czynnika chłodzącego na poszczególne pętle przepływów, który ma za zadanie utrzymanie zadanych parametrów grzania i/albo chłodzenia. Dystrybutor sześciopozycyjny do zarządzania rozpływem czynnika grzewczego i czynnika chłodzącego ma rurę dystrybucyjną (13) zaopatrzoną na obwodzie w sześć przelotowych otworów (22), z których każdy przemieszczony jest na jej obwodzie o kąt 60°. Rura dystrybucyjna (13) napędzana jest od napędowego wałka (12) i osadzona w pierścieniach ślizgowych (9) znajdujących się wewnątrz kształtek (10), trójników (8) i gwintowanych wkładek. Kształtki (10) połączone są z trójnikami (8) nierozłącznie, przy czym trójniki (8) zaopatrzone są gwintowaną wkładkę, do której wkręcona jest wprowadzająca tuleja (1), w kanale której umieszczony jest cylindryczny tłoczek rozpierany sprężyną dociskową, zakończony sferyczną powierzchnią dostosowaną do kształtu sferycznie zakończonych przelotowych otworów (22).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **435785** (22) 2020 10 27

(51) *G01B 11/16* (2006.01)
G01L 1/24 (2006.01)

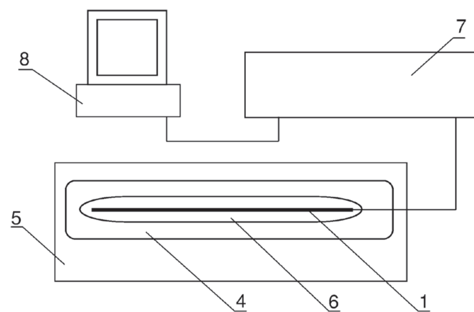
(71) FIGHTS ON LOGISTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GRZYWA ARKADIUSZ

(54) **Układ i sposób pomiaru zmiany odkształcenia w wysokich temperaturach**

(57) Układ pomiaru zmiany odkształcenia w wysokich temperaturach zawierający światłowodowy czujnik odkształcenia (1), będący włóknem światłowodowym posiadającym metalizowany bufor, który to czujnik (1) jest umieszczony na pokrytej warstwą metalizacyjną (4) powierzchni badanego elementu (5) i jest zamocowany do badanego elementu (5) na całej długości przy pomocy warstwy kleju (6). Czujnik odkształcenia (1) jest połączony z analizatorem widma optycznego Rayleigha (7), który to analizator jest połączony z obsługującym go komputerem (8). Sposób pomiaru zmiany odkształcenia w wysokich temperaturach przy użyciu analizatora widma optycznego Rayleigha, analizującego wewnętrzne nieciągłości rdzenia światłowodu w dziedzinie czasu, charakteryzujący się tym, że powierzchnię badanego elementu w miejscu pomiaru oczyszcza się i przygotowuje do nałożenia powłoki metalizacyjnej, a następnie na przygotowaną powierzchnię nanosi się powłokę metalizacyjną metodą natryskiwania cieplnego, na której układa się światłowodowy czujnik odkształcenia, po czym przygotowuje się mieszankę klejową, zalewa nią światłowodowy czujnik odkształcenia na całej długości i poddaje sezonowaniu a następnie wygrzewa połączenie klejowe w temperaturze 90°C przez 1 h, po czym schładza się do temperatury otoczenia, podłącza światłowodowy czujnik odkształcenia do analizatora widma optycznego Rayleigha i rozpoczyna się pomiar zmiany odkształcenia od stanu zastanego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **435833** (22) 2020 10 30

(51) *G01N 1/02* (2006.01)
G01N 1/22 (2006.01)
G01N 1/24 (2006.01)
G01N 1/26 (2006.01)
B01D 46/00 (2006.01)

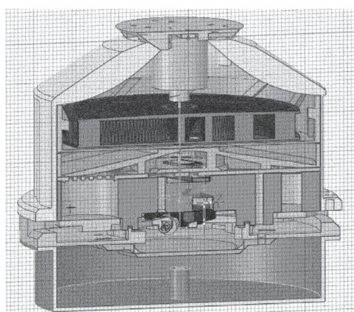
(71) BĄK FILIP BOLESŁAW, Koło; KLEJMAN EWA, Warszawa; PLESKACZYŃSKI PAWEŁ ADAM, Poznań; MASZTALERZ KAROL PIOTR, Nowy Tomyśl; OSIAL MAGDALENA ELŻBIETA, Milanówek

(72) BĄK FILIP BOLESŁAW; KLEJMAN EWA; PLESKACZYŃSKI PAWEŁ ADAM; MASZTALERZ KAROL PIOTR; OSIAL MAGDALENA ELŻBIETA

(54) **Urządzenie do pobierania próbek, w szczególności zanieczyszczeń, pyłów i partykulatów atmosferycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie do pobierania próbek, w szczególności zanieczyszczeń, pyłów i partykulatów atmosferycznych, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden otwór wlotowy powietrza i turbinę ssącą oraz umieszczony pomiędzy nimi nośnik kartridży i mechanizm otwierania kartridży obejmujący: zawory posiadające klapkę zamykającą kartridż oraz łożysko, oraz selektor w kształcie tarczy z wycięciem na łożysko zaworu, przy czym selektor zamocowany jest obrotowo, w taki sposób, że wycięcie tarczy selektora może zmieniać swoje położenie w stosunku do łożysk zaworów, natomiast zawory zamocowane są uchylnie w taki sposób, że w pozycji zamkniętej klapka zaworu zamyka kartridż, a w pozycji otwartej łożysko zaworu wpada w wycięcie w tarczy selektora powodując rozszczelnienie kartridża.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **435788** (22) 2020 10 27

(51) *G01N 3/08* (2006.01)
G01N 3/02 (2006.01)

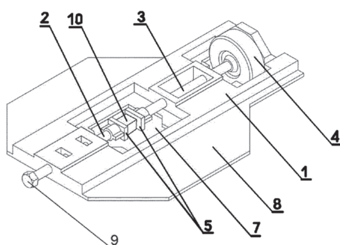
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KAMIŃSKI PAWEŁ; CYRAN KATARZYNA; TOBOŁA TOMASZ

(54) **Urządzenie do testowania własności mechanicznych kryształów przy jednoczesnej obserwacji, zwłaszcza pod mikroskopem**

(57) Urządzenie do testowania własności mechanicznych kryształów przy jednoczesnej obserwacji, zwłaszcza pod mikroskopem, zawiera konstrukcję z elementami obciążania próbki oraz czujnik pomiarowy połączony z miernikiem odkształceń i charakteryzuje się tym, że elementami obciążania próbki (10) są ruchome prowadnice (2, 3) zamontowane na płaskim korpusie (1) wzdłużnie, osiowo. Po jednej stronie tej przestrzeni na próbkę umieszczona jest ruchoma prowadnica mechanizmu obciążenia (2), a po przeciwnej stronie prowadnica pomiarowa (3) z czujnikiem pomiarowym. Od strony przylegającej do próbki (10) prowadnice (2) i (3) wyposażone są w przekładki (5) eliminujące naprężenia. Urządzenie wzdłuż wnętrza korpusu (1) ma prowadnice boczne, dopasowane kształtem do przekładek (5). Korpus (1) jest trwale połączony z płytą (8), która ma gabaryty dostosowane do wielkości stolika mikroskopu. Korpus (1) i płyta (8) w środkowej części przeznaczonej na umieszczanie próbki (10), ma przeźroczyste okienko (7). Zastosowany czujnik pomiarowy (4) jest czujnikiem tensometrycznym z układem pomiarowym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **435837** (22) 2020 10 30

(51) *G01P 5/02* (2006.01)
G01L 9/04 (2006.01)
A01M 7/00 (2006.01)

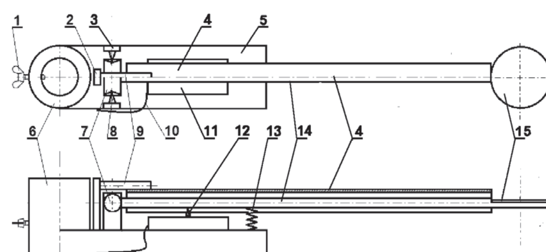
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) CHOJNACKI JERZY; WILK LESŁAW; GOTOWAŁA KATARZYNA; BERNER BOGUSŁAWA; ZDANOWICZ AGNIESZKA

(54) **Urządzenie i sposób pomiaru przepływu powietrza wewnątrz upraw roślin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru przepływu strumienia powietrza wewnątrz upraw roślin zawierające podstawę (5) do której zamocowane są prostopadle i/lub równolegle uchwyty do mocowania podstawy (5) na statywie. Urządzenie zawiera belkę tensometryczną (11) z wkręconym trzpieniem (12), posadowioną przesuwnie na podstawie (5) połączoną z przetwornikiem rezystancja-napięcie, który połączony jest z układem rejestrującym, oraz pręt (14), którego pierwszy koniec umocowany jest obrotowo pomiędzy wspornikami (3) a na drugim końcu zamocowana jest płytka (15), jednocześnie pręt (14) naciska na belkę tensometryczną poprzez trzpień (12), i jednocześnie zamocowany jest do podstawy (5) za pomocą sprężynki (13). Nad prętem (14) zamocowana jest pokrywa (4). Przedmiotem wynalazku jest również sposób pomiaru przepływu strumienia powietrza wewnątrz upraw roślin.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **435766** (22) 2020 10 25

(51) *G01R 31/08* (2020.01)
H02H 3/16 (2006.01)

(71) SULIK ROBERT, Warszawa

(72) SULIK ROBERT

(54) **Sposób lokalizacji uszkodzonego zwarciem doziemnym odcinka linii sieci energetycznej średniego napięcia z nieskutecznie uziemionym punktem neutralnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji odcinka linii sieci energetycznej średniego napięcia uszkodzonego zwarciem doziemnym, korzystnie z elementami wykonawczymi pozwalającymi na wyłączenie odcinka linii spod napięcia, znamienny tym, że porównywane są różnice kątów uzyskiwane z każdego punktu wyposażonego w urządzenia (R_1, R_2,..., R_n) z pomiarem kąta prądu doziemnego względem czasu jednakowo zsynchronizowanego we wszystkich punkach pomiarowych, korzystnie takim odniesieniem dla synchronizacji może być napięcie międzyprzewodowe sieci energetycznej średniego napięcia lub pierwsza harmoniczna prądu doziemnego lub impulsy synchronizujące uzyskane z nadawanych sygnałów systemu nawigacji satelitarnej, wyznacza się różnice kąta prądu doziemnego z czasu przed zwarciem, a kątem prądu doziemnego korzystnie w czasie pierwszych 20 milisekund od rozpoczęcia zwarcia z ziemią i ewentualnie korzystnie zamiennie w czasie kolejnych 20 milisekund zwarcia z ziemią po pierwszych 20 milisekundach, jeżeli w trakcie pierwszych 20 milisekund zmierzono składową stałą prądu doziemnego o amplitudzie większej niż 6 procent skutecznego prądu doziemnego, a w trakcie kolejnych 20 milisekund zmierzona składowa stała jest mniejsza niż w czasie pierwszych 20 milisekund to do następnego kroku kryterium wykorzystywana jest różnica kątów pomiędzy kątem o tej mniejszej składowej stałej, miejsce w rozpatrywanej linii dotknięte

zwarciem z ziemią występuje za punktem, w którym zmierzono największą różnicę kątów prądu doziemnego, jeżeli amplituda prądu skutecznego korzystnie wyliczanego na w czasie pierwszych 60 milisekund od wystąpienia zwarcia z ziemią jest większa w punkcie pomiarowym znajdującym się za obszarem o największej różnicy kątów patrząc z kierunku od punktu zasilania, a jeżeli jest odwrotnie, to znaczy amplituda prądu skutecznego korzystnie w czasie pierwszych 60 milisekund jest większa w punkcie pomiarowym przed obszarem o największej różnicy kątów patrząc od punktu zasilania to miejsce zwarcia z ziemią jest pomiędzy punktami pomiarowymi o największej różnicy kątów, korzystne jest przesłanie drogą radiową różnic kątów z każdego punktu objętego pomiarem i podjęcie decyzji o wyłączeniu uszkodzonego zwarciem doziemnym odcinka przez urządzenie mikroprocesorowe, do którego przesyłane są dane z wszystkich punktów pomiarowych to znaczy dla wszystkich rozłączników i reklozerów zainstalowanych w wybranym głównym punkcie zasilającym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **435817** (22) 2020 10 29

(51) *G05B 7/02* (2006.01)
H04Q 9/00 (2006.01)
G07C 3/00 (2006.01)

(71) WIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kostkowice

(72) KLUSKA ŁUKASZ

(54) **Sposób sterowania siecią urządzeń mechanicznych gier oraz moduł WIFI**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sterowania siecią urządzeń mechanicznych gier oraz moduł WIFI stosowany do tego sposobu. Sposób sterowania siecią urządzeń mechanicznych gier polega na tym, że sieć urządzeń mechanicznych gier (G) rozlokowanych w dowolnym miejscu, gdzie każde urządzenie mechaniczne gier (G) posiada wbudowany moduł WiFi i płytkę sterującą urządzeniem PCB (W), a każda z płytek sterujących PCB (W) zawiera metodę sterowania podzespołami urządzeń z których skomponowana jest gra (G) tj. pompy wodne, światła, wrzutniki monet itd., sensorami oraz innymi elementami gier mechanicznych, charakteryzuje się tym, że system centralnego sterowana (C) za pomocą protokołu przesyłania danych, korzystnie MQTT, zbiera statystyki oraz parametry pracy z urządzeń (G), następnie je analizuje i sprawdza pracę danego urządzenia (G), po przeanalizowaniu pracy danego urządzenia (G) stwierdza jak ono pracuje, gdy w pracy urządzenia (G) system znajduje błędy, przesyła dane zwrotne do tego urządzenia (G) z danymi usuwającymi błędy pracy tego urządzeniu (G).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **435800** (22) 2020 10 29

(51) *H01L 31/0725* (2012.01)
H01L 31/0352 (2006.01)
H01L 31/18 (2006.01)
B32B 7/00 (2019.01)

(71) ML SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA, Zaczernie

(72) KWAŚNICKI PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania ogniw fotowoltaicznych µ -tandemowych i ogniwo µ -tandemowe wytwarzane tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ogniw fotowoltaicznych µ -tandemowych i ogniwo µ -tandemowe wytwarzane tym sposobem, który charakteryzuje się tym, że realizowany jest w pięciu następujących po sobie etapach, polegających na tym, że: w etapie pierwszym przygotowuje się koloid – materiał koloidalny na bazie zdyspergowanych kropek kwantowych o koncentracji 5 mg/ml – 50 mg/ml o architekturze sferoidalnej albo rodoidalnej zbudowanych na bazie pierwiastków z grupy II - VI, II - IV, IV - VI i o zakresie absorpcyjnym wynoszącym od 320 nm – 1800 nm, po czym: w etapie drugim na płytkową powierzchnię podłoża krzemowego (1) z metalizowaną jej dolną powierzchnią (2) nakłada się równomiernie metodą spray coatingu albo metodą rollblade zdyspergowany materiał koloidalny (3) w otoczeniu pola elektrycznego „E" o natężeniu 0,5 V/m - 4,5 V/m o prostopadle usytuowanych jego liniach do powierzchni tego podłoża krzemowego, uzyskując grubość naniesionej warstwy wynoszącą 6 nm – 80 nm, po czym: w etapie trzecim płytkowe podłoże krzemowe (1) z naniesioną na niego warstwą materiału koloidalnego (3) krzemu multikrystalicznego i kropek kwantowych umieszcza się w komorze termicznej i poddaje się go procesowi obróbki cieplnej w temperaturze 70°C – 90°C z profilem temperaturowym 10°C/min oraz w atmosferze gazu inertnego i wygrzewa się w czasie 5 minut - 25 minut, po czym otrzymany półprodukt wyjmuje się z tej komory i pozostawia do jego wystudzenia do temperatury pokojowej (21°C), a następnie w etapie czwartym wystudzony półprodukt tego ogniwa fotowoltaicznego poddaje się procesowi płukania przepływającym gazem inertnym pod ciśnieniem 0,6 bar – 1 bar o czystości 99,99% uzyskując warstwę pasywacyjną (5) o grubości 5 nm – 8 nm, po czym w etapie piątym

półprodukt tego ogniwa poddaje się procesowi pokrywania go warstwą zabezpieczającą (6) tlenkiem aluminium (Al_2O_3), metodą magnetronową w temperaturze pokojowej.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 08 24

A1 (21) 435770 (22) 2020 10 26

(51) *H01R 43/24* (2006.01)
B29C 45/14 (2006.01)
H01R 13/52 (2006.01)

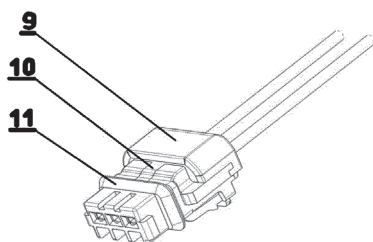
(71) ELEKTROMETAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Jasienica; MS-PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudzica

(72) JUROSZEK PIOTR; DZIENDZIEL ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania wtyczki samochodowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wtyczki samochodowej, służącej do łączenia elektrycznych elementów wyposażenia samochodu z gniazdem instalacji samochodowej. Sposób wytwarzania wtyczki samochodowej przy wykorzystaniu technologii wtrysku i automatycznego montażu polega na tym, że w jednym procesie wtrysku tworzywa sztucznego wykonuje się korpus wtyczki wraz z elementem uszczelniającym zaopatrzonym w elastyczne łączniki. Następnie do wnętrza korpusu w jego wnęki wkłada się przewody zakończone terminalami elektrycznymi, a następnie przez obrót elementu uszczelniającego zrywa się elastyczne łączniki i następnie obraca się powrotnie element uszczelniający i wsuwa go do w wnętrza, korpusu aż do wsunięcia wewnętrznej zapadki do gniazda, po czym tylną część (9) korpusu oraz przednią część korpusu w obrębie przepustu (10) i uszczelki (11) poddaje się procesowi obtrysku tworzywem elastycznym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 435485 (22) 2020 10 27

(51) *H02K 49/10* (2006.01)
F16D 29/00 (2006.01)
F16D 63/00 (2006.01)
F16D 65/14 (2006.01)

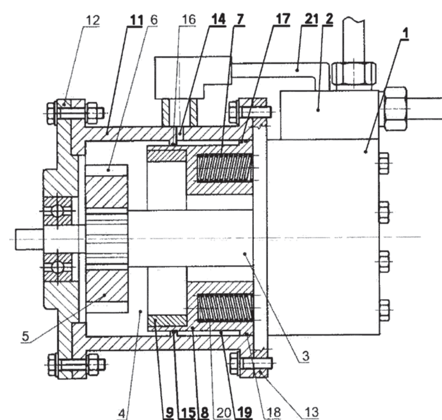
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; KALITA MAREK; DOBRZANIECKI PIOTR; PROSTAŃSKI BARTOSZ; SEDLACZEK JANUSZ

(54) Napęd zintegrowany z hamulcem magnetycznym wyposażonym w luzownik

(57) Przedmiotem wynalazku jest z napęd zintegrowany z hamulcem magnetycznym wyposażonym w luzownik przeznaczony do stosowania w różnych urządzeniach, zwłaszcza górniczych. Napęd ma nieobrotowy przesuwny suwak (8) posiadający obwodowo na wewnętrznej powierzchni rozmieszczone trwałe magnesy suwaka (9), przy czym suwak (8) znajduje się od strony silnika (1) pod działaniem siły napięcia sprężyny/sprężyn (7) i osadzony jest suwliwie w cylindrze (11) posiadającym obwodowy występ cylindra (15), który tworzy wraz z obwodowym kołnierzem suwaka (17) szczelną przestrzeń czynnika roboczego (19), połączoną przepływowym otworem (14) i hydraulicznym przewodem (21) z sterującym rozdzielaczem (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 435809 (22) 2020 10 29

(51) *H02S 10/12* (2014.01)
F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/04 (2006.01)
H01L 31/04 (2014.01)

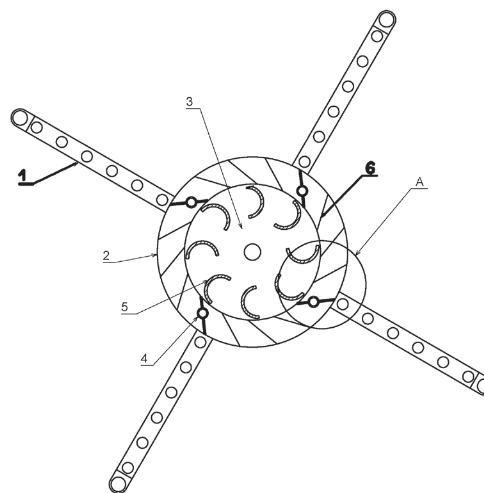
(71) PISKORZ WALDEMAR, Kodeń; PISKORZ TOMASZ TADEUSZ, Kodeń; PISKORZ IRENEUSZ, Kodeń; PISKORZ KRZYSZTOF, Kodeń

(72) PISKORZ WALDEMAR; PISKORZ TOMASZ TADEUSZ; PISKORZ IRENEUSZ; PISKORZ KRZYSZTOF

(54) Siłownia wiatrowa z nieruchomymi nawiewnicami

(57) Siłownia wiatrowa posiadająca co najmniej jeden segment posiadający stojan z nieruchomymi kierownicami, wirnika o pionowej osi obrotu i nawiewnic, zestawionych pionowo charakteryzuje się tym, że nawiewnice (1) są nieruchome i utworzone są z ramy nawiewnicy (1), połączonej z kierownicami (6), do której to ramy zamocowane są dwa panele fotowoltaiczne równolegle do siebie tak, że wraz z ramą tworzą zamkniętą, pustą przestrzeń, gdzie na górnej i dolnej podstawie ramy są otwory ustawione wzdłużnie, zaś nawiewnice (1) ustawione są co 90° wokół kolumny siłowni wiatrowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 435781 (22) 2020 10 26

(51) *H04R 25/00* (2006.01)
H04R 27/02 (2006.01)

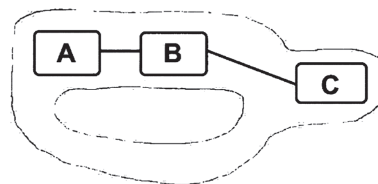
(71) CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO ROZWOJOWY APARATURY BADAWCZEJ I DYDAKTYCZNEJ COBRABID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) POLISZKO STEFAN; CZYŻEWSKI ŁUKASZ MARCIN; CHMIEL JAROSŁAW ROBERT

(54) **Trans-gryzakowy układ aparatu słuchowego dla niemowląt i dzieci w okresie poniemowlęcym dotkniętych niedosłuchem przewodzeniowym**

(57) Trans-gryzakowy układ aparatu słuchowego dla niemowląt i dzieci w okresie poniemowlęcym charakteryzuje się tym, że tworzą go trzy moduły: moduł przetwornika sygnałów dźwiękowych (A), moduł zasilania systemu i wzmacniania sygnału (B) i moduł elektroakustycznego przetwornika drgań (C). Moduł przetwornika sygnałów dźwiękowych (A) stanowi elekretowy mikrofon wbudowany na krańcu zewnątrzustnej strefy układu i połączony ze wzmacniaczem, elementem modułu zasilania systemu i wzmacniania sygnału (B), który jest zlokalizowany w tej samej, zewnątrzustnej strefie aparatu. Natomiast, połączony ze wzmacniaczem sygnałów akustycznych, moduł elektroakustycznego przetwornika drgań (C) stanowi membranowy przetwornik piezoelektryczny, wbudowany w strefę wewnątrzustną urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **129462** (22) 2020 10 29

(51) *A41D 13/11* (2006.01)

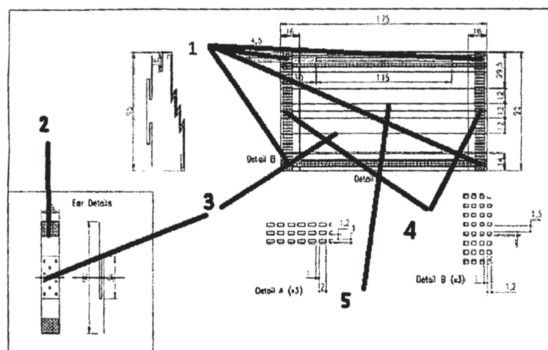
(71) HYGIENIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubliniec

(72) DRYNDA PIOTR

(54) **3- i 4- warstwowe maseczki medyczne / higieniczne z innowacyjnymi zausznikami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3- i 4- warstwowa maseczka medyczna/higieniczna z innowacyjnymi zausznikami, składająca się z warstwy osłonowe, warstwy filtrującej oraz zaopatrzone w zacisk uciskowy nosowy, jedna z warstw wykonana w całości z jednolitej materii - laminatu, obejmuje zauszniki (3) na całym obwodzie zawinięte do środka i połączone w sposób trwały i nierozłączny (1). Zauszniki mocowane są do konstrukcji maski za pomocą kleju elastycznego. Zauszniki (2) mają szerokość 16 mm, podczas produkcji zauszniki będą formowane (4) w ten sposób, aby nie wystawały poza obrys filtracyjny maseczki, będą z nią zlicowane. Maska może być wyposażona w warstwę filtracyjną wykonanej z włókniny węglowej (5), mającej działanie antybakteryjne.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **129424** (22) 2020 10 28

(51) *A44B 11/00* (2006.01)

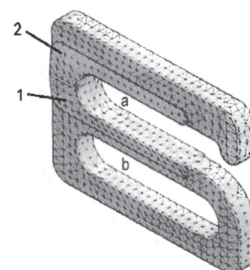
(71) SPS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) DOŚPIAŁ MARCIN; SROGA MATEUSZ

(54) **Haczyk bieliźniany**

(57) Rozwiązaniem jest wzór użytkowy haczyka bieliźnianego przedstawionego na rysunku posiadającego konstrukcję geometryczną łuku oczka otwartego w postaci krzywej stożkowej opisanej parametrem Q = 0 ± 0,1 oraz sposób jego zbrojenia w postaci nadlewki w kształcie litery U obejmującej oba łuki leżące na wprost otworu oczka. Dzięki zastosowaniu wzoru możliwa jest redukcja grubości haczyka bieliźnianego przy jednoczesnym zachowaniu wytrzymałości narażonych na przełamanie fragmentów konstrukcji.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **129568** (22) 2020 10 27

(51) *B60R 22/32* (2006.01)
A44B 11/25 (2006.01)

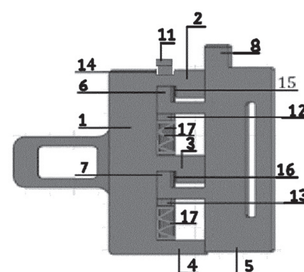
(71) MAŁECKI MACIEJ, Grójec; WIŚNIEWSKI MATEUSZ, Otwock; HEKTUS HUBERT, Warszawa

(72) MAŁECKI MACIEJ; WIŚNIEWSKI MATEUSZ; HEKTUS HUBERT

(54) **Urządzenie uwalniające samochodowy pas bezpieczeństwa**

(57) Urządzenie uwalniające samochodowy pas bezpieczeństwa, połączone za pośrednictwem taśmy pasa ze zwijaczem biodrowym oraz zwijaczem ramiennym, charakteryzujące się tym, że element klamrowy (1) posiada występ utrzymujący (2), występ wzmacniający (3), występ progowy (4), natomiast korpus (5) wyposażony jest w ząb utrzymujący (6) ząb wzmacniający (7) oraz przycisk (8), zaś element dociskowy tworzony jest przez belkę ze szczeblem pozycjonującym (11), szczeblem utrzymującym (12) oraz szczeblem wzmacniającym (13), przy czym po zestawieniu ze sobą elementu klamrowego (1), korpusu (5) oraz elementu dociskowego szczebel pozycjonujący (11) umiejscowiony nad szczeliną (14), szczebel utrzymujący (12) podpiera zagłębiony w kanale utrzymującym (15) ząb utrzymujący (6), jednocześnie szczebel wzmacniający (13) podpiera zagłębiony w kanale wzmacniającym (16) ząb wzmacniający (7), zaś pomiędzy szczeblem utrzymującym (12) a występem wzmacniającym (3) oraz pomiędzy szczeblem wzmacniającym (13) a występem progowym (4) znajduje się sprężyna naciskowa (17).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129569 (22) 2020 10 27

(51) *B60R 22/32* (2006.01)

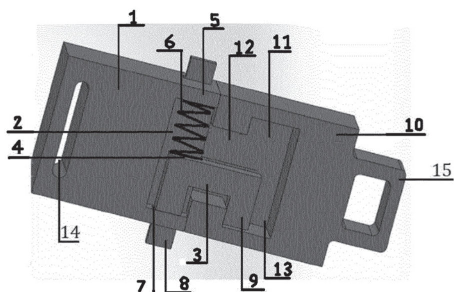
(71) MAŁECKI MACIEJ, Grójec; WIŚNIEWSKI MATEUSZ, Otwock; HEKTUS HUBERT, Warszawa

(72) MAŁECKI MACIEJ; WIŚNIEWSKI MATEUSZ; HEKTUS HUBERT

(54) **Urządzenie łączące pas bezpieczeństwa w pojeździe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie łączące pas bezpieczeństwa w pojeździe, wyposażone w korpus oraz element klamrowy, połączone za pośrednictwem taśmy ze zwijaczem biodrowym oraz zwijaczem ramiennym, charakteryzujące się tym, że w korpusie (1) znajdują się dwa tunele (2), a w każdym z tuneli (2) umiejscowiony jest łącznik (3), którego grzbiet (4) opiera się o zamocowaną do ścianki (5) sprężynę (6), która wypycha przez otwór (7), będące częścią łącznika (3) ramię przyciskowe (8), natomiast będące także częścią łącznika (3) ramie łączeniowe (9) wystaje poza obrys korpusu (1), przy czym element klamrowy (10) wyposażony jest w gniazdo (11), posiadające szczelinę wejściową (12) oraz kanał blokujący (13), pozwalający na umiejscowienie w nim ramienia łączeniowego (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129570 (22) 2020 10 27

(51) *B61D 39/00* (2006.01)
B61D 17/00 (2006.01)

(71) 4TRAMCAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

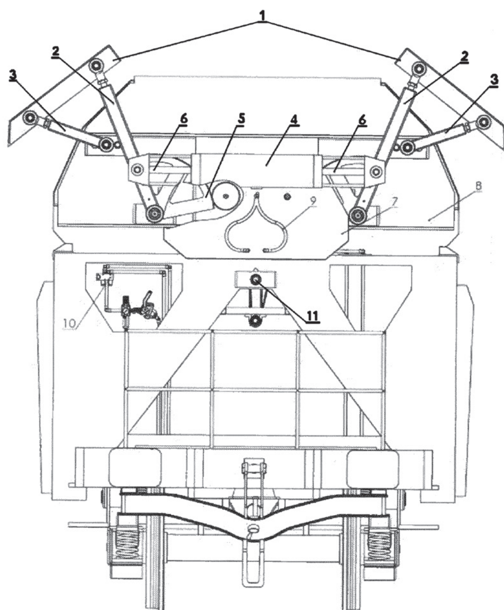
(72) SZPERKOWSKI KRZYSZTOF; MARKOWSKI MAREK

(54) **Zadaszenie kolejowego wagonu serii FALS**

(57) Zadaszenie kolejowego wagonu serii FALS do transportu materiałów sypkich, posiada górne klapy uchylne (1) wyposażone w cięgna otwierające (2) oraz w cięgna podtrzymujące (3). Cięgna otwierające (2) połączone są ramionami tłoczysk (6) siłowników pneumatycznych (4) i sprzężone poprzez przekładnię zębatą. Przekładnia zębata (5) jest integralną częścią awaryjnego ręcznego otwierania górnych klap uchylnych (1) i napędzana jest przez korbę ręczną zamocowaną w gnieździe (11).

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 12 14



U1 (21) 129582 (22) 2020 10 30

(51) *B65D 41/34* (2006.01)
B65D 55/16 (2006.01)

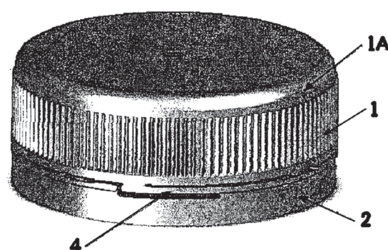
(71) P. P. H. TOREL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Augustów

(72) HAPONIK RYSZARD; HAPONIK KRZYSZTOF

(54) **Zakrętka z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zakrętka z tworzywa sztucznego przeznaczona do butelek do napojów. Zakrętka z tworzywa sztucznego do butelek, składająca się z pokrywki (1A) i ze stanowiącego z nią jedną całość walcowego płaszcza (1) z gwintem wewnętrznym, przy czym dolne obrzeże płaszcza (1) jest połączone z pierścieniem zabezpieczającym (2) za pomocą mostków (3), oraz cięgna (4) łączącego płaszcz (1) z pierścieniem zabezpieczającym (2) charakteryzuje się tym, że w pierścieniu zabezpieczającym (2) jest wycięcie (2A). Długość wycięcia jest większa od długości cięgna (4) i szerokości poszerzonego mostka. Wycięcie znajduje się pod poszerzonym mostkiem, który jest trwale połączony z walcowym płaszczem (1) zakrętki.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 129571 (22) 2020 10 27

(51) *E04C 2/292* (2006.01)
E04C 2/26 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)

(71) KĄCIK JERZY, Kraków

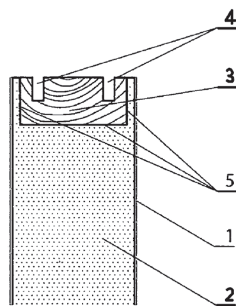
(72) KĄCIK JERZY

(54) **Płyta warstwowa ścienna**

(57) Płyta warstwowa ścienna, ma twarde okładziny i usytuowany pomiędzy okładzinami rdzeń izolujący. Charakteryzuje się tym, że część czołowa płyty warstwowej ma podcięcie w rdzeniu (2) wypełniającym płytę i w podcięciu tym umocowana jest trwale wkładka (3). Wkładka ma przekrój prostokątny i wpusty (4) we wkładce usytuowane wzdłuż części czołowej płyty, symetrycz-

nie, o głębokości zbliżonej do połowy szerokości wkładki (3) i na całej długości wkładki. Wkładka (3) jest połączona z płytą za pomocą kleju (5) i umocniona za pomocą stalowych sztyftów.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **129567** (22) 2020 10 27

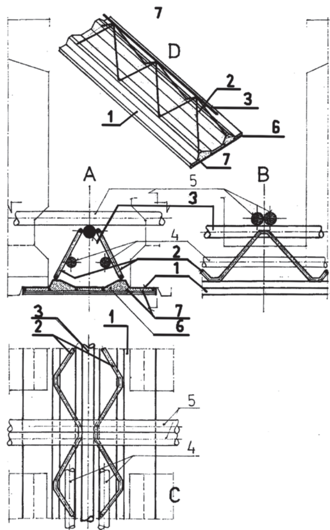
(51) *E04C 3/293* (2006.01)
E04C 5/06 (2006.01)
E04B 5/06 (2006.01)

(71) WAWRZYNÓW JERZY, Sosnowiec
(72) WAWRZYNÓW JERZY

(54) **Stropowa kratownicowa belka zespolona**

(57) Przedmiotem głoszenia jest: stropowa kratownicowa belka zespolona stalowa, złożona z wyprofilowanego pasa dolnego z blachy (1), dwóch skośnych skratowań (2) zbiegających się w pasie górnym (3) - a dołem zespolonych z blachą pasa dolnego (1). Profil pasa dolnego wypełniony jest betonem drobnoziarnistym (6) na siatce (7).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **129564** (22) 2020 10 26

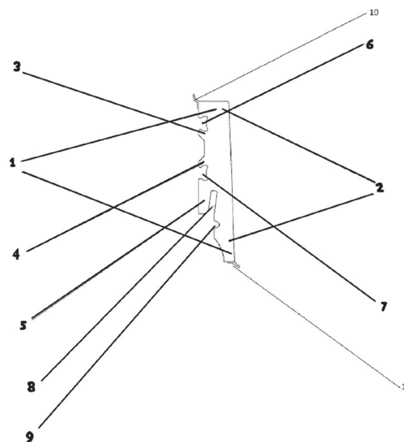
(51) *E04F 19/04* (2006.01)

(71) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN CEZAR PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Ełk
(72) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN

(54) **Listwa przypodłogowa**

(57) Listwa przypodłogowa w postać monolitycznej bryły określonej profilem przyściennym i profilem zewnętrznym charakteryzująca się tym, że wewnętrzna powierzchnia profilu przyściennego (1) posiada usytuowane równolegle do siebie w płaszczyźnie poziomej trzy wypusty (3, 4, 5) przy czym dwa górne wypusty (2) i (3) posiadają kształt zbliżony w przekroju poprzecznym do trapezu prostokątnego lub prostokąta zaś utworzone pomiędzy dwoma górnymi wypustami (2) i (3) komory (5) i (6) mają także kształt zbliżony do prostokąta jednostronnie otwartego, przy czym po przeciwnej stronie otwartego boku, komory posiadają uwypuklenie (7) natomiast dolny, trzeci wypust (5) jest 3-krotnie większy od pozostałych dwóch wypustów (2) i (3) zaś ściana wewnętrzna komory (8) wypustu (5) jest krótsza od ściany zewnętrznej wypustu (5) przy czym ściany są do siebie równoległe na wysokości około 1/2 wysokości ściany zewnętrznej komory (8) wypustu (3) ponadto ściana zewnętrzna komory (8) wypustu (3) w dolnej części zawiera wklęśnięcie (9) o kształcie zbliżonym do półokręgu natomiast górna część powierzchni przyściennej listwy (1) jest w górnym odcinku prosta natomiast w dolnej części listwy jej powierzchnia przyścienna jest wyprofilowana w lekko wklęsły łuk wycięty z obwodu koła.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **129455** (22) 2020 10 29

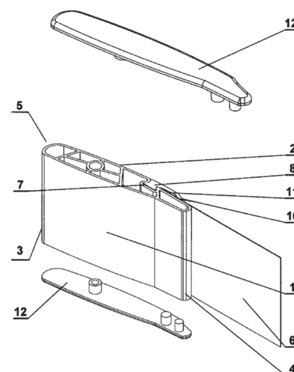
(51) *E04F 21/16* (2006.01)
E04F 21/06 (2006.01)
E04G 21/20 (2006.01)
B25G 1/10 (2006.01)

(71) BRYCH ZBIGNIEW, Ustroń
(72) BRYCH ZBIGNIEW

(54) **Narzędzie tynkarskie**

(57) Narzędzie tynkarskie, wykonane z profitu cienkościennego drążonego z tworzywa, którego powierzchnie górna (1) i spodnia (2) o obrysie czworokąta mają wspólne wzdłużne obrzeże zewnętrzne (3) i wewnętrzne (4), i po stronie zewnętrznego obrzeża stanowią część chwytową (5) a po stronie wewnętrznego obrzeża jest osadzona płyta robocza (6) metalowa. Odległość między powierzchniami profilu zmniejsza się kierunku wewnętrznego obrzeża, natomiast na powierzchniach bocznych znajdują się osłony boczne (12). W spodniej powierzchni (2) profilu równolegle do obrzeży wzdłużnych (3, 4) jest wykonany rowek (7) prowadzący, w którym jest osadzony suwliwie i rozłącznie co najmniej jeden łącznik mocujący (8), wyposażony w element dociskowy sprężysty. Natomiast płyta robocza (6) usytuowana jest po stronie spodniej powierzchni (2) profilu a element dociskowy sprężysty obejmuje część przykrawędziową płyty roboczej (6) i posiada powierzchnię czołową (10) do wywierania nacisku, która przylega do powierzchni płyty roboczej (6).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 129565 (22) 2020 10 27

(51) *E21D 23/16* (2006.01)
F16K 15/18 (2006.01)
F15B 13/02 (2006.01)

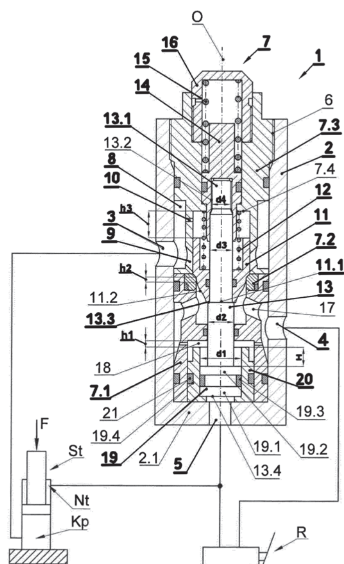
(71) CENTRUM HYDRAULIKI DOH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

(72) HENNLICH DIRK, DE

(54) Zawór zwrotny sterowany

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy zaworu zwrotnego sterowanego, znajdującego zastosowanie w szczególności w układach sterowania górniczych obudów zmechanizowanych. Zawór zwrotny sterowany (1) ma korpus (2) z otworami (3, 4, 5), we wnętrzu którego osadzony jest rozłącznie wkład zaworowy (7) zbudowany z tulei dolnej (7.1), pierścienia środkowego (7.2) i tulei górnej (7.3). Współosiowo we wkładzie zaworowym (7) osadzony jest tłoczek sterujący (13), stanowiący niepodzielny element o zmniejszającej się ku górze średnicy (d1, d2, d3, d4), zamocowany górnym końcem (13.1), rozłącznie, w tłoku napinającym (14) rozpartym sprężyną (15) w tulejkowej śrubie (16) wkręconej współosiowo w tuleję górną (7.3). Na tłoczku sterującym (13) w komorze różnicowej (8) z kanałami (9, 10) osadzony jest skierowany częścią zbieżną w dół stożek zaworowy (11). Dolny koniec tłoczka sterującego (13) ma postać tłoka (19), który osadzony jest przesuwnie w tulei kołnierzowej (20) ze skokiem (H), a tuleja kołnierzowa (20) osadzona jest ze skokiem (h1) w tulei dolnej (7.1). Tłoczek sterujący (13) ma odsadzenie (13.3), o które oparte jest czoło (11.1) stożka zaworowego (11) rozpieranego sprężyną (12) w komorze różnicowej (8). Korzystnie skok (h1) tulei kołnierzowej (20) jest równy wysokości czynnej (h2) stożka zaworowego (11) w pierścieniu środkowym (7.2), a skok (H) tłoczka sterującego (13) w tulei kołnierzowej (20) jest znacznie większy, przy czym skok (h3) stożka zaworowego (11) w komorze różnicowej (8) jest sumą skoków (h1 i H).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130112 (22) 2021 06 16

(51) *F24F 12/00* (2006.01)

(31) 2020 06862 (32) 2020 10 26 (33) UA

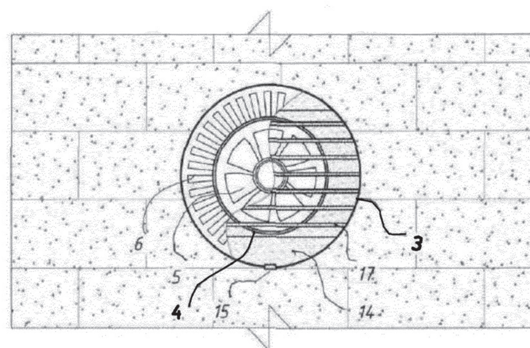
(71) KUZYCH ROMAN ROMANOVICH, Shchyrets, LT; KROTOV DMYTRO VIKTOROVICH, Lwów, UA

(72) KUZYCH ROMAN ROMANOVICH, LT; KROTOV DMYTRO VIKTOROVICH, UA

(54) Układ wentylacji z rekuperacją ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ wentylacji z rekuperacją ciepła, który obejmuje rekuperator z kanałami powietrznymi, wentylatorem i wymiennikiem ciepła; połączone ze sobą i wmontowane w ścianie pomieszczenia, pomiędzy jej zewnętrzną a wewnętrzną powierzchnią, w otwór pomiędzy zewnętrzną a wewnętrzną powierzchnią ściany pomieszczenia wmontowane są dwa koncentryczne cylindry przepływowe (3, 4), pomiędzy którymi na zewnętrznej powierzchni cylindra wewnętrznego (4) zamontowany jest falisty wymiennik ciepła o przekroju w kształcie Ω, a na wewnętrznej powierzchni cylindra dodatkowo wmontowane są naprzeciwlegle wentylatory zewnętrzny i wewnętrzny, otwory układu są wyposażone w odpowiednie pokrywy - zewnętrzną i wewnętrzną. Pokrywa wewnętrzna wyposażona jest odpowiednio w kratkę wylotową powietrza i otwór wylotowy powietrza z wewnątrz z dyfuzorem, pokrywa zewnętrzna dodatkowo wyposażona jest w otwór spustowy kondensatu umieszczony poza płaszczyzną powierzchni ściany zewnętrznej oraz odpowiednią kratkę wylotowa powietrza z pomieszczenia, pomiędzy wymiennikiem ciepła a zewnętrzną ścianą cylindra wewnętrznego (4) dodatkowo zamontowano element grzejny, a do cylindra wewnętrznego (4) dodatkowo zamocowana jest przegroda dzieląca.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 129572 (22) 2020 10 28

(51) *G01N 17/00* (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI W RADOMIU, Radom

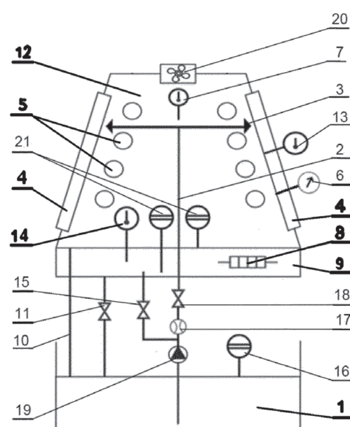
(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW

(54) Urządzenie do badań odporności na promieniowanie cieplne i UV

(57) Urządzenie do badań odporności na promieniowanie cieplne i UV w jakim komora górna jest komorą procesową (12) (badawczą), a dolna komora zamknięta drzwiami jest komorą techniczną,

w jakim obie komory zawieszone są na konstrukcji nośnej posiadającej skrętne kółka jezdne z regulowanymi stopami poziomującymi, w komorze procesowej (12) umieszczone są próbki (4) w postaci płaskich płytek, jakie zamocowane są pod kątem i stanowią zewnętrzne boczne ściany komory procesowej (12), próbki są oświetlone umieszczonymi w komorze procesowej (12) w tradycyjnych oprawach wymiennymi lampami fluorescencyjnymi (5), wokół próbek (4) zamocowane są osłony próbek, ułożone tak, że co najmniej częściowo nie kontaktują się wzajemnie, a w swojej dolnej części komora procesowa (12) wyposażona jest w wannę (9), jaka połączona jest poprzez co najmniej wężyk i pompę ze zbiornikiem (1) umieszczonym w dolnej komorze technicznej, zaopatrzonej w drzwi obsługowe, a w wannie (9) zainstalowana jest grzałka elektryczna (8), zestawiona z czujnikiem temperatury (14), a nad górną ścianą komory (12) umieszczony jest elektroniczny układ sterowania przebiegiem badań z panelem operatorskim zainstalowany w osobnej obudowie.

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435485	***H02K*** (2006.01)	25
435547	***A23L*** (2016.01)	7
435766	***G01R*** (2020.01)	23
435768	***B01J*** (2006.01)	11
435769	***A23L*** (2016.01)	7
435770	***H01R*** (2006.01)	25
435775	***A01D*** (2006.01)	6
435776	***A61C*** (2006.01)	9
435777	***A01N*** (2020.01)	6
435778	***B05B*** (2006.01)	12
435779	***B29C*** (2006.01)	15
435780	***B01D*** (2006.01)	11
435781	***H04R*** (2006.01)	25
435782	***B01J*** (2006.01)	11
435783	***B01J*** (2006.01)	12
435784	***F02B*** (2006.01)	20
435785	***G01B*** (2006.01)	22
435786	***A61L*** (2006.01)	10
435787	***C02F*** (2006.01)	18
435788	***G01N*** (2006.01)	23
435789	***B60R*** (2006.01)	16
435790	***A61M*** (2021.01)	10
435791	***F16K*** (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435794	***B05D*** (2006.01)	12
435796	***C08L*** (2006.01)	18
435798	***D21H*** (2006.01)	19
435799	***A61K*** (2006.01)	9
435800	***H01L*** (2012.01)	24
435801	***E04F*** (2006.01)	20
435804	***E03B*** (2006.01)	19
435805	***A41D*** (2006.01)	8
435806	***F16D*** (2006.01)	21
435807	***E04F*** (2006.01)	19
435808	***A23B*** (2006.01)	7
435809	***H02S*** (2014.01)	25
435810	***A61L*** (2006.01)	10
435811	***A61L*** (2006.01)	10
435812	***A01N*** (2006.01)	6
435813	***B60L*** (2019.01)	15
435815	***A47J*** (2006.01)	8
435816	***A61B*** (2006.01)	9
435817	***G05B*** (2006.01)	24
435819	***B23K*** (2006.01)	13
435820	***B29C*** (2006.01)	14
435821	***B60C*** (2006.01)	15
435822	***B65G*** (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435823	***A01G*** (2018.01)	6
435824	***B61F*** (2006.01)	16
435825	***B01D*** (2006.01)	11
435826	***B24B*** (2012.01)	14
435828	***C22C*** (2006.01)	18
435829	***B23K*** (2014.01)	12
435830	***B65G*** (2006.01)	17
435831	***A61K*** (2006.01)	9
435832	***E06B*** (2006.01)	20
435833	***G01N*** (2006.01)	22
435834	***B23K*** (2006.01)	13
435835	***F16B*** (2006.01)	21
435836	***B28B*** (2006.01)	14
435837	***G01P*** (2006.01)	23
435838	***B65B*** (2006.01)	17
435839	***F24D*** (2006.01)	22
435842	***A61B*** (2006.01)	9
435843	***D21H*** (2006.01)	18
435854	***C12Q*** (2018.01)	18
435857	***B60P*** (2006.01)	16
435858	***A47L*** (2006.01)	8
438025	***B62D*** (2006.01)	17

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129424	***A44B*** (2006.01)	27
129455	***E04F*** (2006.01)	29
129462	***A41D*** (2006.01)	27
129564	***E04F*** (2006.01)	29
129565	***E21D*** (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129567	***E04C*** (2006.01)	29
129568	***B60R*** (2006.01)	27
129569	***B60R*** (2006.01)	28
129570	***B61D*** (2006.01)	28
129571	***E04C*** (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129572	***G01N*** (2006.01)	30
129582	***B65D*** (2006.01)	28
130112	***F24F*** (2006.01)	30